

Sanicubic® 1VX

águas cinzentas, águas negras

É uma estação elevatória compacta com turbina vortex de passagem livre para caudais elevados.



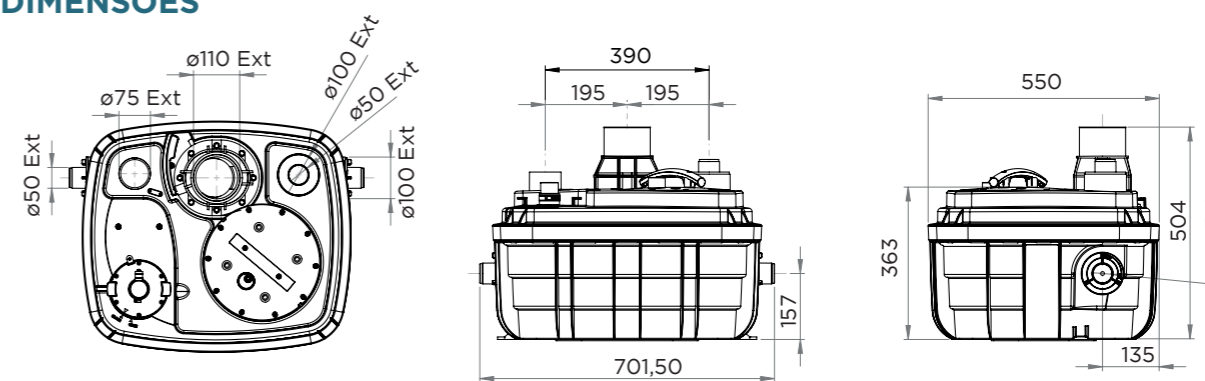
DESEMPENHO

- HMT máximo 13 m.
- Caudal máximo 40 m³/h.

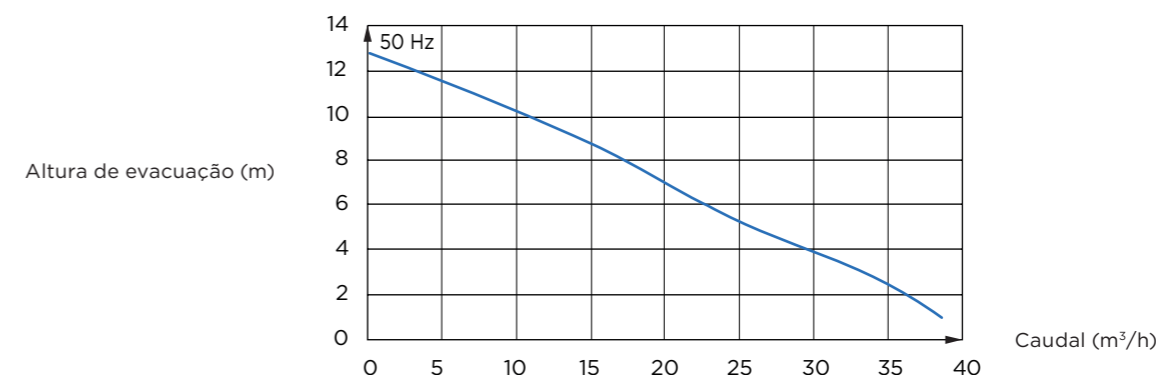
VANTAGEM

- Depósito de grande capacidade: 60 litros.
- Estanquidade: ip68 e comando eletrónico externo.
- Tamanho compacto.
- Instalação direta sobre o solo: não necessita de caixa no chão.

DIMENSÕES



CURVA



DE SÉRIE

Turbina vortex



Bloco electrónico deportado



Alarme com cabo



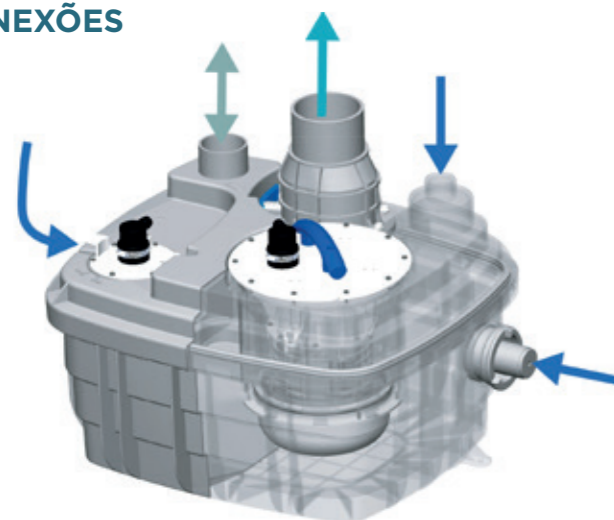
Visualize as informações técnicas do produto.

OPCIONAL

Válvulas de corte e filtro de carvão ativo. Acessórios ver página 126.



CONEXÕES



- ← Evacuação ø90/110 mm exterior
- ↔ Ventilação ø75 mm exterior
- Entradas ø40/50/100/110/125 mm exterior

SANICUBIC® 1 VX

Tipo de caixa de controle	padrão
 Materiais 	
Depósito	PP GF
Corpo da bomba	PA 12 GF
Corpo motor	PA 12 GF
Turbina	PPO GF
 Características eléctricas 	
Voltagem (V)	230
Frequência (Hz)	50-60
Potência absorvida P1 (W)	2000
Potência do motor P2 (W)	1400
Serviço	S3 15%
Índice de proteção	IP68
 Hidráulica 	
HMT máximo (m)	13
Caudal máximo (m ³ /h)	40
Diâmetro exterior de entrada (mm)	40, 50, 100, 110, 125
Diâmetro exterior de evacuação DN	90/110
Diâmetro de evacuação DN	80/100
Diâmetro exterior de ventilação (mm)	75
Volume total (L)	60
Volume útil (L)	21
Nível ON/Nível OFF (mm)	165/95
Nível de alarme (mm)	235
Passagem de sólidos (mm)	50
Temperatura máxima do líquido bombeado (5 min)	70°C
Tipo de turbina	vórtex
Tipo de deteção	pneumático
 Logística 	
Peso líquido (kg)	30
Código EAN	3308815077611
Referência do produto	040000004