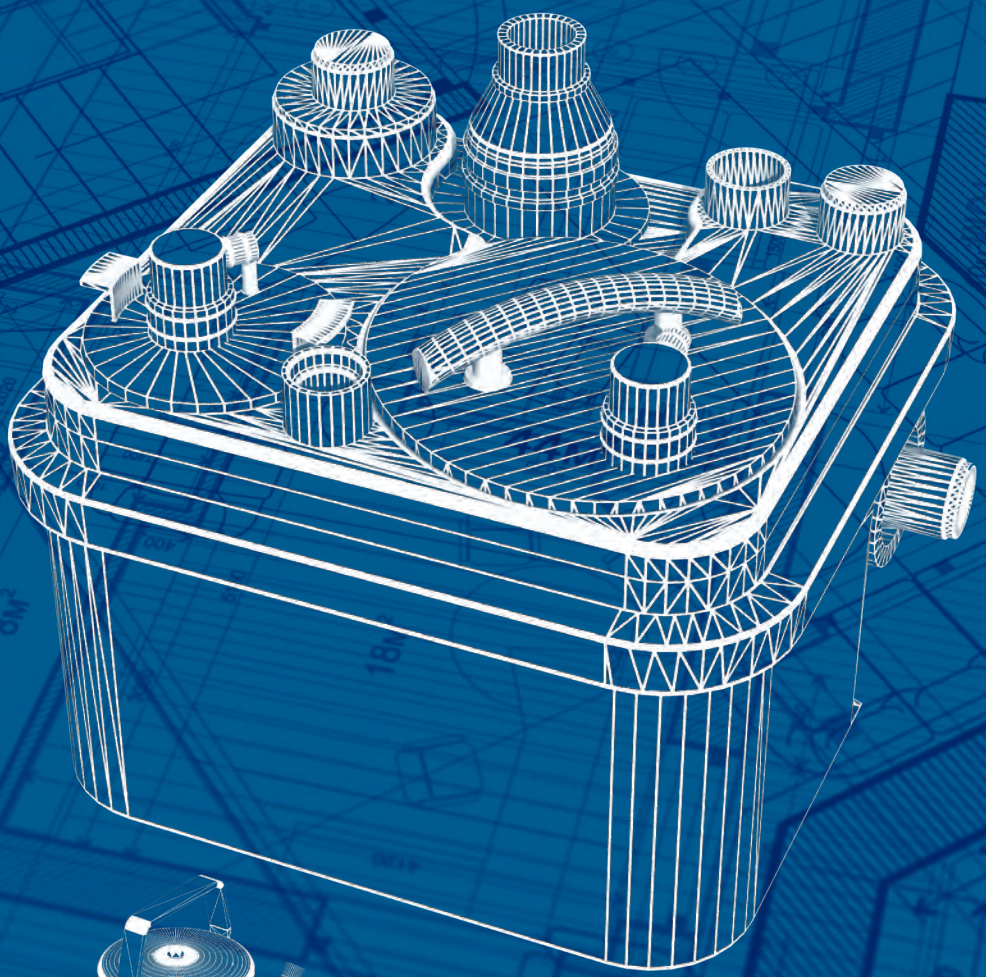
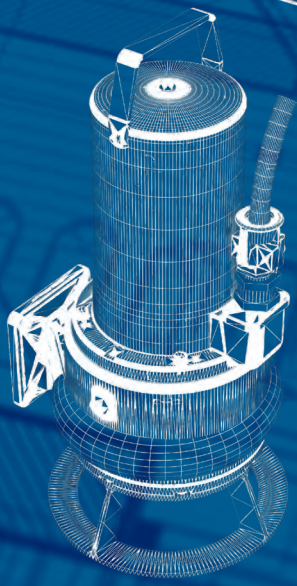
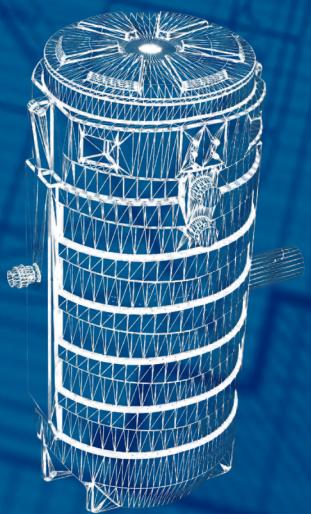
SFA GROUP

Shaking up water

A NOSSA
INOVAÇÃO
AO SERVIÇO DA SUA
CRIATIVIDADE







MADE IN FRANCE

CATÁLOGO PROJETOS **2022** / ESTAÇÕES E BOMBAS • PROJETOS

A EXCELÊNCIA INDUSTRIAL **MADE IN FRANCE**

Desde 1958, o famoso Sanitrit é produzido numa localidade do departamento de Oise em França, num terreno com mais de 8 hectares.
Todos os dias, cerca de 300 colaboradores trabalham arduamente para dar vida ao slogan: «É fácil, é Sanitrit». Ao longo dos anos, após investimentos consideráveis, a fábrica de Brégy passou de um simples centro de montagem para um centro de produção completo e praticamente autónomo.

LABORATÓRIO DE TESTES E CENTRO DE DESIGN

Os productos SFA são desenvolvidos no laboratório da empresa. Não há medida mais adequada para garantir o bom funcionamento e a longevidade dos produtos como a realização de testes.

MONTAGEM DE COMPONENTES

Uma combinação engenhosa de robots e humanos: as peças são montadas à mão por operários para realizar trabalhos meticulosos ou por robots, no caso das peças mais difíceis de transportar ou montar.

FABRICO DE MOTORES

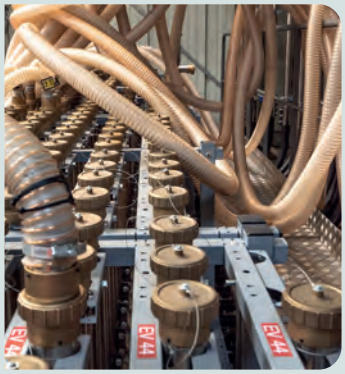
A SFA integra os processos de bobinagem e montagem de motores desde 1960.

Etapa totalmente robotizada, uma câmara digital controla parte dos componentes para garantir a máxima qualidade em todo o processo de produção.

PRODUÇÃO DE PEÇAS DE PLÁSTICO E BORRACHA

Atualmente, a plasturgia da SFA é composta por 33 máquinas e um total de 760 moldes.

A linha está totalmente automatizada, do transporte da matéria-prima dos silos até às máquinas e das máquinas até à saída dos produtos.



FABRICO DE PLACAS ELETRÓNICAS

Com o objetivo de garantir a mais elevada qualidade, a SFA integrou a produção dos seus

cartões eletrónicos nas suas instalações de Brégy há já alguns anos. Após o fabrico, são montados pelos operários.

LOGÍSTICA

Os envios são geridos a partir de Brégy. A nossa infraestrutura permite-nos enviar produtos SFA para qualquer parte do mundo.

Foi criado um showroom com sala de formação em Mataró (Barcelona).

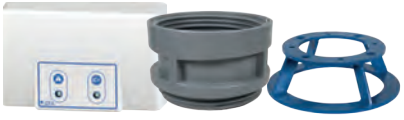
Está aberto aos profissionais (distribuidores, instaladores, especialistas...).

Neste showroom podem ser consultados os diferentes produtos do grupo SFA: Sanitrit, Saniflush, Sanicompact 43, Sanicondens, Sanicom, Sanicubic, Sanifos...

SFA ACADEMY

Índice

	O grupo SFA	**4**
	Exemplos de aplicações	**9**
	Uma ampla gama de estações	**10**
	Tecnologias hidráulicas	**15**
	Léxico	**17**
ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE POUSAR NO CHÃO		
	INTRODUÇÃO	18
NOVIDADE	Saniswift Pro	22
	Sanicom 1	24
	Sanicom 2	26
	Sanicubic 1	28
	Sanicubic 2 Classic / 2 Pro	30
	Sanicubic 1 GR	32
	Sanicubic 2 GR	34
	Sanicubic 1 VX	36
	Sanicubic 2 VX	38
	Sanicubic 1 SC	40
	Sanicubic 2 SC	42
ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE SOTERRAR		
	INTRODUÇÃO	44
	Sanifos 110	48
	Sanifos 280	50
	Sanifos 610	52
	Sanifos 610 SLD	54
	Sanifos 1300	56
	Sanifos 1600/2100/3100	58
BOMBAS		
	INTRODUÇÃO	60
	Sanipump GR / VX	62
NOVIDADE	Sanipump ZPG 71	64
NOVIDADE	Sanipump ZFS 71 EX	66
NOVIDADE	Sanipump ZF 80 EX	68
NOVIDADE	Sanipump ZF 100 EX	70
	Sanipump SLD 700	72
ACESSÓRIOS		
	Sanicom-Sanicubic	75
	Sanifos	77
	Bombas	78



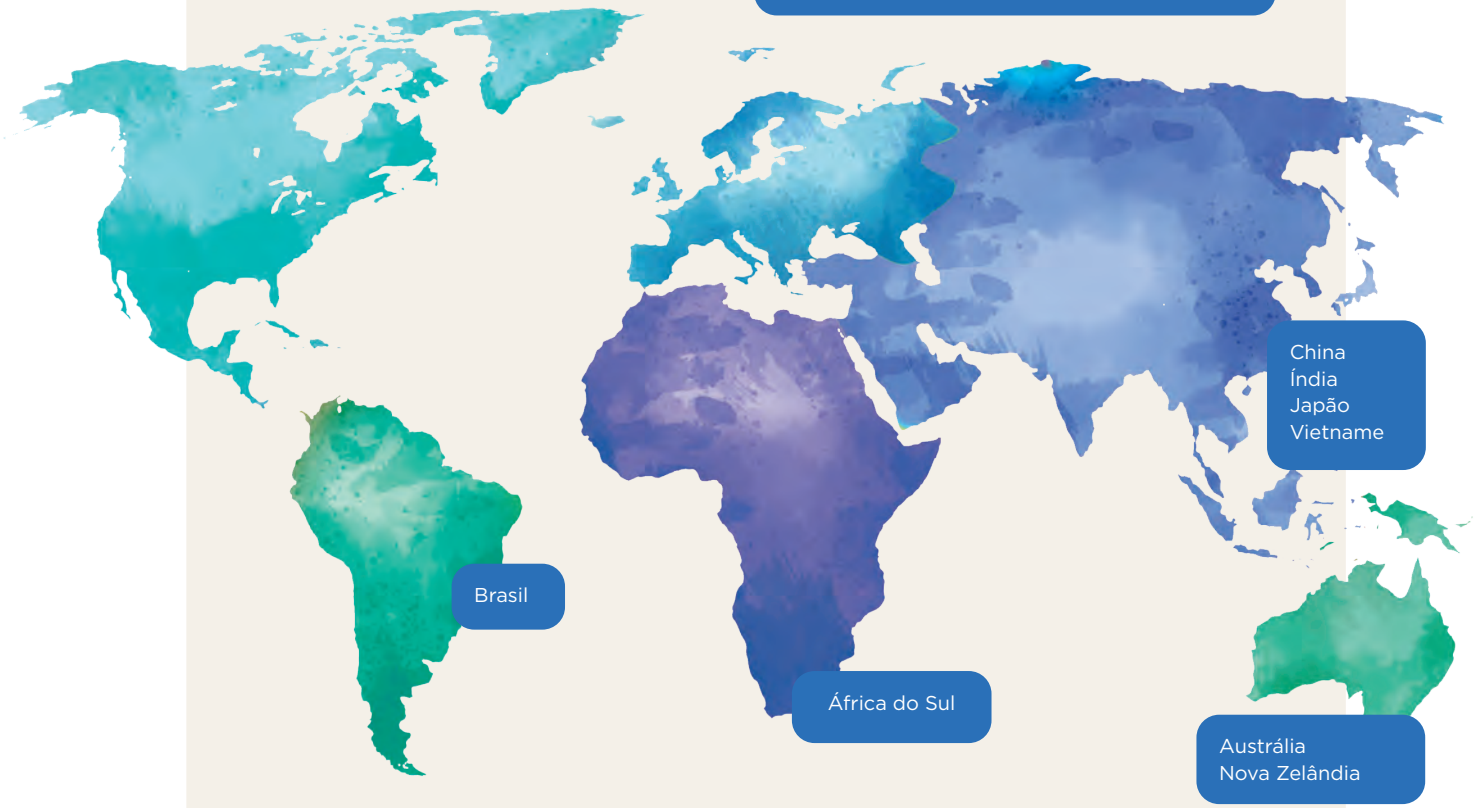
O GRUPO SFA: **LÍDER MUNDIAL** EM **EQUIPAMENTO SANITÁRIO**

Desde há mais de 60 anos que o Grupo SFA se compromete a proporcionar aos seus clientes profissionais e particulares mais comodidade e conforto na sua vida quotidiana.
Para além dos conhecimentos tecnológicos, todas as empresas do grupo projetam, fabricam e comercializam soluções universais, engenhosas, fiáveis e fáceis de usar.

UM GRUPO INTERNACIONAL

Com presença em 27 países dos 5 continentes, o Grupo SFA continua a expandir-se internacionalmente através das suas filiais, as quais formaram alianças com profissionais do setor cuidadosamente selecionados e formados para levar a reputação internacional do Grupo em termos de desempenho, qualidade e serviço.

Alemanha	Itália	Roménia
Áustria	Luxemburgo	Reino Unido
Bélgica	Países Baixos	Suécia
Espanha	Portugal	Suíça
França	Polónia	Turquia
Irlanda	Rep. Checa	



+ EXPORTAÇÕES EM VÁRIOS PAÍSES

Chipre, Malta, Noruega, Países Bálticos, Croácia, Israel, Ucrânia, Bulgária, Médio Oriente, departamentos e territórios ultramarinos de França, Argélia, Marrocos, Tunísia, Egito, Grécia, Sudão, Finlândia, África Ocidental...

É TUDO O QUE CARACTERIZA O GRUPO SFA!

Uma mentalidade e uma forma de fazer as coisas enraizadas desde 1958 com o lançamento do primeiro triturador sanitário. Uma ideia engenhosa que continua a revolucionar o design de interiores em todo o
mundo. Esta experiência em soluções de bombagem foi desenvolvida ao longo dos anos, fornecendo uma ajuda incalculável a diversos setores de atividade.

AS **4** ATIVIDADES ESTRATÉGICAS DO GRUPO SFA:

- **Soluções domésticas de bombagem**
- **Soluções profissionais de bombagem**
- **Equipamento de casa de banho, balneoterapia e spa**
- **Tratamento de água**

VISÃO E PERSPETIVAS

O negócio das estações de bombagem ilustra claramente a política de crescimento externo do Grupo. Esta política é aplicada para desenvolver os conhecimentos técnicos e as pessoas. Esta abordagem permite-nos construir uma unidade homogénea, de elevado rendimento e com uma capacidade de crescimento muito importante.
Ao incluir um especialista técnico como a Zehnder Pumpen, reconhecida e apreciada no seu mercado, e um agente global presente em mais de 70 países, A SFA criou as condições para desenvolver a sua capacidade de inovação, reforçar as suas instalações de produção e garantir um forte crescimento neste segmento de mercado.

1958
Criação da empresa SFA e invenção do primeiro triturador
Aquisição da Europelec

1970
Instalações na Europa e na América do Norte

1988
Aquisição da Kinédo

1990
Certificações ISO das fábricas

2019
Aquisição da Zehnder Pumpen

2020
Nova imagem corporativa
Aquisição da Format e Aquaturbo Systems

2022
Criação de duas novas filiais: Índia e Vietname

A excelência industrial
Produção «made in Europe»

Ao longo da sua história, a SFA desenvolveu a sua capacidade industrial, optando por uma estratégia de produção integrada para fabricar os componentes e montar os produtos em tempo recorde.

Este modelo industrial garante um controlo perfeito de cada etapa de fabrico, da qualidade e dos prazos de produção. Trata-se de uma garantia de qualidade e de fiabilidade que os clientes valorizam.

O compromisso do Grupo SFA com a qualidade é reconhecido internacionalmente por laboratórios independentes.

Cada fábrica cumpre as normas exigidas pelas certificações aplicáveis em cada país onde são vendidos os produtos:

- Marca CE para o mercado europeu
- Normas CSA para o mercado norte-americano
- Norma PCT para o mercado russo
- Norma JET para Japão

Comprometida com o conforto do utilizador, a marca de trituradores sanitários SFA é reconhecida como a mais silenciosa do mercado pelo Laboratório Nacional de Ensaios (LNE) de França.

BRÉGY, FRANCIA

A fábrica de Brégy, situada no departamento de Oise em França, conta com mais de 300 funcionários e transformou-se, ao longo dos anos e graças a numerosos investimentos, num centro de produção praticamente autossuficiente. A produção integrada permite um controlo perfeito de todas as etapas de fabrico e uma maior agilidade. Os 25.000 m² da fábrica estão divididos em quatro divisões que gerem a produção de peças de plástico e borracha, a produção de motores, o fabrico de placas eletrónicas e a montagem de componentes.
Este sistema de produção de elevado rendimento permite controlar toda a cadeia de valor para garantir a fiabilidade e a qualidade dos processos e produtos.

GRÜNHAIN-BEIERFELD, ALEMANHA

ZEHNDER PUMPEN, adquirida pela SFA em 2019, é uma marca reconhecida especializada na produção de bombas submersíveis, bombas para o jardim, estações de bombagem de águas residuais, instalações de recolha de águas pluviais.

As duas entidades partilham os mesmos valores de inovação, solidez, durabilidade e desempenho.

Atividades do Grupo SFA

Projetar e fabricar soluções domésticas e profissionais para fluxos de água.

EUROPELEC

AQUA TURBO SYSTEMS

Foi a partir de 1958, graças à aquisição da Europelec, que desenvolvemos o nosso próprio know-how em engenharia e estudos técnicos. Atualmente, a Europelec é o primeiro fabricante francês de difusores de bolhas de ar finas para instalações de tratamento de águas residuais. AquaTurbo Systems integrou o Grupo SFA em 2020.

Kinedo

GRANDFORM

Seguindo sempre uma estratégia de crescimento externo com as sucessivas aquisições de várias empresas desde 1968 (Blanc, Algue, Grandform e Format), o Grupo SFA desenvolveu os seus conhecimentos técnicos para se transformar, com a marca Kinedo, numa referência nos mercados de divisórias de duche, spas, banheiras de hidromassagem e cabines de duche

.

SFA

Atividade histórica do Grupo SFA, a vasta gama abrange todas as necessidades em todos os mercados: utilização individual, coletiva, comercial e também soluções para barcos. Sinónimo de qualidade «Made in France», a SFA transformou-se na referência a nível mundial.

SFA

ZehnderPumpen

A recente aquisição da Zehnder Pumpen, fabricante alemão de bombas e estações de bombagem, permite-nos reforçar a nossa posição no mercado. Esta aquisição está perfeitamente alinhada com a estratégia e os valores do Grupo SFA: inovadora, padrões industriais elevados, produtos robustos e de elevado desempenho. O Grupo SFA completa assim a sua oferta com bombas e estações que abrangem todas as necessidades do mercado, desde a utilização individual para águas residuais até à utilização coletiva para águas cinzentas e negras, passando pela utilização comercial (águas cinzentas e negras).

A NOSSA RESPONSABILIDADE SOCIAL E AMBIENTAL

A NOSSA MISSÃO: PROJETAR E PRODUZIR SOLUÇÕES DOMÉSTICAS E PROFISSIONAIS PARA FLUXOS DE ÁGUA

Em 2016, a direção da SFA optou por iniciar um processo de Responsabilidade Corporativa, Social e Ambiental para enfrentar os novos desafios em matéria de comunicação, recursos humanos e de cumprimento de normas.

O nosso compromisso com a Responsabilidade Social Corporativa (RSC) ilustra o seu objetivo: garantir o crescimento sustentável e responsável das diferentes atividades e enfrentar os desafios sociais e ambientais, proporcionando aos clientes soluções inovadoras que respondam às suas necessidades.

A nossa capacidade de inovar ao projetar produtos e criar as nossas marcas pauta-se por 2 fundamentos: qualidade e serviço. As soluções e os produtos da SFA são uma referência no setor graças ao cumprimento das melhores práticas.

Em questões cruciais, como o são as questões ambientais, a SFA também se compromete a procurar reduzir ao máximo os resíduos, através de reflexões de responsabilidade ecológica desde a fase do design dos produtos. Procuramos não apenas melhorar o nosso desempenho, mas também elevar o nível para satisfazer os nossos fornecedores e clientes.

COMPROMISSO SOCIAL E PATROCÍNIO

Em 2021, o Grupo SFA doou três sistemas AquaHome ao Camboja em colaboração com a Planet Water Foundation. Graças a isso, três dos lares mais pobres de Siem Reap dispõem agora de água potável e luz pela primeira vez.

Desde 2018, a SFA apoia a organização “Une Villa en Urgence” no Dia Mundial da Sanita, doando productos para, através de seminários de reinserção, reacondicionar câmaras frigoríficas de camiões velhas e transformá-las em alojamentos cómodos de emergência para pessoas sem-abrigo em França.

AVALIAÇÃO RSC ECOVADIS

EcoVadis, o avaliador de sustentabilidade mais fiável do mundo, atribuiu a medalha de bronze ao Grupo SFA.

A avaliação EcoVadis baseia-se em critérios internacionais de sustentabilidade, como as normas GRI (Global Reporting Initiative), o Pacto Global das Nações Unidas e a norma ISO 26000.

O Grupo SFA foi qualificado com base num quadro de sustentabilidade que ilustra o seu rendimento através de 21 indicadores divididos por quatro categorias principais:

- **meio ambiente**
- **trabalho e direitos humanos**
- **ética**
- **gestão de compras sustentável**

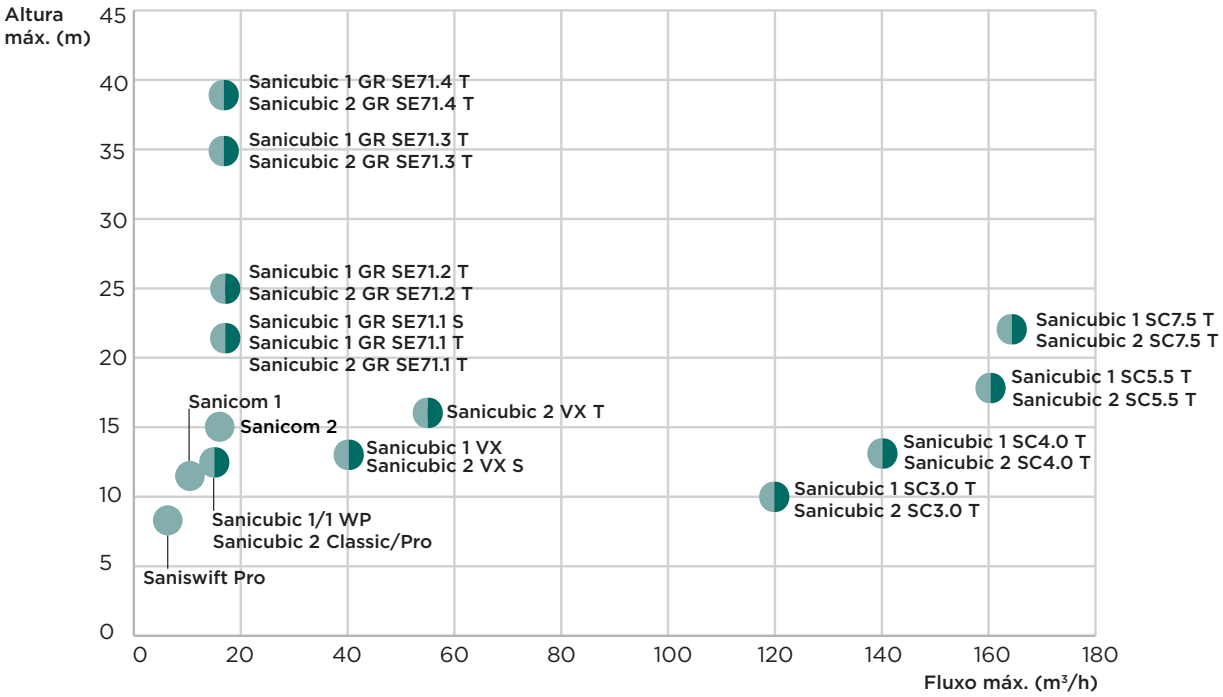
Exemplos de aplicações

Produto	Individual	Comercial	Dados técnicos	Fotografias
Sanicubic 2 GR		x	**Restaurante em Madrid:** Ligação da cozinha e as instalações sanitárias à rede de esgotos da cidade. Encontrar uma solução única e eficiente para evitar obras significativas.	
Sanifos 3100 2 bombas 71.1 T		x	**Polígono industrial de Brégy:** Evacuação das águas negras dos edifícios da fábrica SFA.	
Sanifos 1300 VX	x		**Casa geminada:** Evacuar as águas residuais de uma habitação com 200 m² com uma inclinação pronunciada e 85 m de percurso até à rede de esgotos.	
Sanicubic 1 Sanipeed (Sanispeed: ver o nosso catálogo doméstico)		x	**Instalações provisórias de obra:** Ligação de WC, lavatórios, lava-louças e duches numa grande instalação provisória de obra.	
Sanicubic 1 WP	x		**Habitação unifamiliar:** Ligação de uma sanita suspensa, um lavatório, um duche e uma banheira. Evacuação vertical: 2 m, evacuação horizontal: 6 m.	
Sanispeed+ (consulte o nosso catálogo doméstico)		x	**Bomba de gasolina em Austrália:** Ligação das máquinas de café à rede de evacuação. Encontrar uma solução capaz de evacuar 6 L de águas cinzentas várias vezes por dia.	
Sanipump ZFS 71		x	**Duas habitações e um pavilhão desportivo:** Substituir as bombas existentes para evacuar as águas residuais.	
Sanifos 610 GR SP		x	**Complexo hoteleiro no Brasil:** Evacuação das águas residuais de 16 habitações. Evacuação vertical: 7 m, evacuação horizontal: 30 m. Encontrar a melhor solução no local onde a escavação é difícil de realizar.	
Sanifos 610 GR SP	x		**Habitação unifamiliar:** Evacuar as águas residuais de uma habitação unifamiliar. Instalação realizada na cave.	

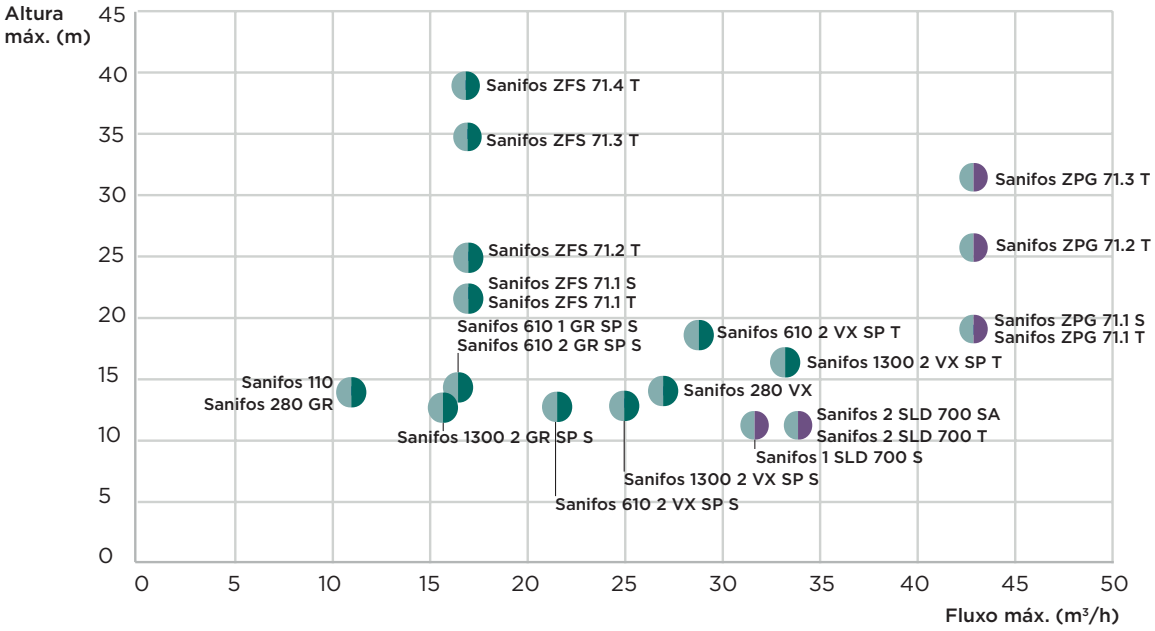
Uma ampla gama de estações

A SFA disponibiliza uma ampla gama de estações de bombagem para responder a todo o tipo de projetos: estações de bombagem para águas cinzentas, águas residuais ou pluviais, para instalar no chão ou soterrar, em versões monofásicas ou trifásicas. Para cada situação, existe um produto SFA adequado.

Estações elevatórias de pousar no chão



Estações elevatórias de soterrar



Águas cinzentas

Águas negras

Águas pluviais

Para cada produto, é indicado o rendimento máximo (fluxo e HMT).

SELECIONE A SUA ESTAÇÃO DE BOMBAGEM EM 3 PASSOS

1 DETERMINAR O PICO DE FLUXO (Q)

Trata-se da quantidade de água que é necessário evacuar em função do tipo e do número de aparelhos sanitários ligados à estação de bombagem.
O fluxo mede um volume por unidade de tempo. É expresso em metros cúbicos por hora (m3/h) ou em litros por segundo (L/s).

ESTIMATIVA DO FLUXO

Tomando como base que uma habitação inclui 1 WC, 1 banheira, 1 duche, 1 lavatório, 1 lava-louça, 1 máquina de lavar louça e 1 máquina de lavar roupa

NÚMERO DE HABITAÇÕES	PICO DE FLUXO
1 HABITAÇÃO (COM 1 A 3 HABITANTES)	2,5 m^3/h
ATÉ **2 HABITAÇÕES** (COM 4 A 6 HABITANTES)	5 m^3/h
ATÉ **4 HABITAÇÕES** (COM 7 A 9 HABITANTES)	10 m^3/h
ATÉ **6 HABITAÇÕES** (DE 10 A 12 HABITANTES)	15 m^3/h

2 CALCULAR A ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (HMT)

A HMT CORRESPONDE À PRESSÃO QUE DEVE SER FORNECIDA PELA BOMBA ENTRE O PONTO DE ENTRADA E O PONTO DE EVACUAÇÃO.

HMT = H geo + H v

H geo = Altura geométrica
Altura de evacuação expressa em metros. Corresponde à altura entre o ponto mais baixo da estação de bombagem e o nível da rede de esgotos.

H v = A soma das perdas de carga no tubo de evacuação (expressa em metros de coluna de água).

Existem dois tipos de perdas de carga:

- perdas de carga regulares: resultam do atrito do fluido contra as paredes do tubo de descarga
- Perdas de carga singulares: produzem-se por "acidentes" nos tubos (ângulos, válvulas de retenção...).

Devem ser somadas à altura geométrica para determinar a altura total.

O valor obtido nesta tabela deve ser multiplicado pelo comprimento total do tubo de evacuação para obter a perda de carga total.

H_v = coeficiente de perdas de carga x comprimento total do percurso de evacuação

ESTIMATIVA DO COEFICIENTE DE PERDAS DE CARGA

FLUXO en m^3/h	DN TUBO DE PVC PRESSÃO PN10					
	DN 32 36,2/40	DN 40 45,2/50	DN 50 57/63	DN65 67,8/75	DN 80 81,4/90	DN 100 101,6/110
2	0,011					
3	0,022	0,008				
4	0,037	0,013				
5	0,054	0,019	0,006			
6	0,075	0,026	0,009			
7	0,099	0,034	0,011			
8	0,126	0,043	0,014	0,006		
9		0,054	0,018	0,008		
10		0,065	0,021	0,009		
12		0,090	0,029	0,013	0,005	
15			0,044	0,019	0,008	
20				0,032	0,013	0,005
25				0,048	0,020	0,007
30					0,028	0,010
40						0,016
50						0,024
60						0,033
70						0,044
80						0,056

3 ESCOLHER A ESTAÇÃO ELEVATÓRIA

Após calcular o pico de fluxo (Q) e a altura manométrica total (HMT), é possível determinar o modelo de estação de bombagem que melhor se adaptará à situação.

Caso prático:

Um cliente pretende instalar uma estação de bombagem no quarto técnico de um edifício para evacuar as águas residuais de 2 vivendas.

A altura entre o chão onde será instalada a estação de bombagem e a rede de esgotos é de 4 m. O comprimento total do percurso de evacuação é de 10 m em tubos de PVC DN40 (Ø ext. 50 mm).

1. *Cálculo de Q: de acordo com a tabela, para 2 habitações, o fluxo máximo é calculado em 5 m^3/h.*
2. *Cálculo: Altura geométrica = 4 m, H v = 0,019 x 10 = 0,19 m, HMT = 4 + 0,19 pelo que a HMT = 4,19 m*
3. *Seleção do produto: Para uma instalação direta no chão, os produtos Sanicubic 1 e 2 são adequados (HMT máx.: 13 m, fluxo máx.: 15 m^3/h).*

Tem um **projeto** de instalação de **estação elevatória**?

SFA
shaking up water

DADOS DO CLIENTE FINAL:

Empresa: .....

Nome: .....

Morada: .....

Código postal: ..... Cidade: .....

Telefone: .....

E-mail: .....

SELO DO DISTRIBUIDOR

Empresa: .....

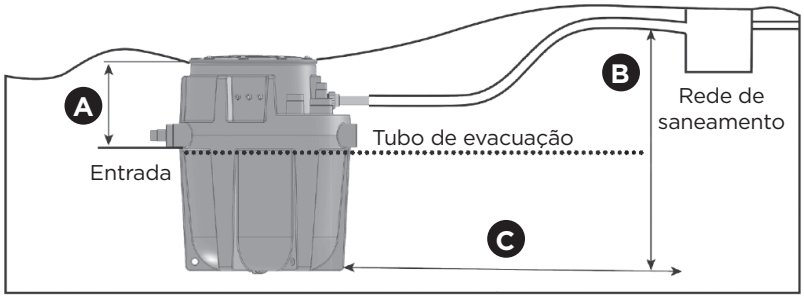
.....

Pessoa de contacto: .....

.....

Referência da obra: ..... Data de realização: .....

Morada: .....



Secção

Número de habitações:

.....

Outro tipo de edifício (hospital, hotel, polidesportivo): .....

Casas de banho por habitação:

.....

Número de elementos para evacuar

Sanita: .....

Urinol:

Si ☐ No ☐

Lavatório: .....

Bidé: .....

Chuveiro:.....

Banheira: .....

Lava-louça: .....

Máquina de lavar roupa: .....

Máquina de lavar louça: .....

A SFA ESTÁ CONSIGO!

SFA
shaking up water

DESCRIÇÃO DO PROJETO:

Local de instalação da estação:

☐ interior ☐ exterior ☐ soterrado ☐ à superfície

Pessoas que a utilizarão: .....

Local da instalação: ☐ exterior ☐ interior

Presença de lençol freático ☐

Número de bombas: ☐ 1 ☐ 2

Instalação: ☐ monofásica ☐ trifásica

Tipo de águas: ☐ cinzentas ☐ negras

☐ pluviais /m² de recolha.....

CARACTERÍSTICAS DA INSTALAÇÃO

Ponto mais baixo (distância entre o solo e a entrada mais baixa da estação de bombagem): A .....

Altura geométrica (distância entre a rede geral e o ponto mais baixo da estação de bombagem): B .....

Distância de evacuação (metros lineares do percurso do tubo): C .....

Número de ângulos: 90º .....

45º .....

ESTAMOS À SUA DISPOSIÇÃO PARA PRESTAR APOIO

(+351) 93 859 88 84

FORMULARIO ONLINE

Nos termos do Regulamento (UE) 2016/679 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 27 de abril, Regulamento Geral sobre a Proteção de Dados (RGPD), a SOCIÉTÉ FRANÇAISE D'ASSAINISSEMENT, S.L. (doravante "SFA") informa que os dados pessoais facilitados serão tratados com o objetivo de executar a relação comercial e gerir as tarefas administrativas, comerciais e fiscais/contabilidade decorrentes da mesma. Os seus dados podem ser comunicados às diferentes empresas ou profissionais que colaboram com a SFA sempre que tal seja necessário para levar a cabo a relação comercial. Os dados fornecidos serão mantidos durante a vigência da relação comercial ou durante os anos necessários para cumprir as obrigações legais. O titular dos dados tem o direito a obter a confirmação sobre o tratamento dos seus dados pessoais. Tem o direito de aceder aos seus dados pessoais, retificar os dados incorretos ou solicitar a sua eliminação quando os dados deixarem de ser necessários, através de carta (SFA, S.L. Pol. Ind. Pla d'en Boet, Camí del Sant Crist, 21, 08302 Mataró-Barcelona) ou correio eletrónico sfa@sfa.pt, confirmando a sua identidade.

SFA PumpSelect
Dimensionamento rápido e simples

SFA PumpSelect é uma ferramenta de dimensionamento para o ajudar a selecionar a bomba adequada para o seu projeto.

Seleção hidráulica
através do ponto de trabalho

A seleção hidráulica permite o dimensionamento e a configuração das bombas de acordo com as condições e os requisitos da instalação, o tipo de efluente e as características da rede de evacuação.

A SFA PumpSelect também permite a definição de vários pontos de trabalho independentemente do tipo de efluente.

Seleção direta de produtos
por nombre

A SFA PumpSelect oferece a possibilidade de selecionar diretamente o produto em função do nome e do tipo de bomba.

Após selecionar a bomba, são disponibilizadas as mesmas funções que para a seleção hidráulica. Com este método, é possível definir posteriormente um ponto de trabalho, o que permite realizar a configuração para condições de funcionamento específicas.

QuickSelector
para uma seleção hidráulica rápida e qualificada

Também é possível dimensionar as bombas de forma rápida e simples introduzindo o ponto de trabalho pretendido no módulo “pesquisa simplificada”.

Após introduzir o fluxo (Q), a altura (H) e a frequência nominal, são apresentadas soluções adequadas e é possível utilizar palavras-chave para restringir a seleção. Assim, é possível especificar condições especiais de funcionamento, como na seleção hidráulica.

A SFA PumpSelect é uma aplicação disponível em www.sfa.pt e não requer qualquer instalação de software.

TURBINA COM LÂMINAS Pro X K2

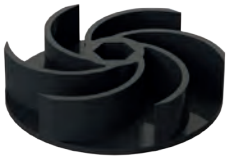
Sanicubic® 1
Sanicubic® 2 Classic
Sanicubic® 2 Pro
Sanifos® 110/280/610/1300
Sanipump® GR

TURBINA COM LÂMINAS Pro X K3

Sanicubic® 1 GR
Sanicubic® 2 GR
Sanipump ZFS 71 EX

TURBINA DE DISCO DUPLO

Sanicom® 1
Sanicom® 2



TURBINA VORTEX KX V6

Sanicubic 1 VX
Sanicubic 2 VX
Sanifos 280/610/1300
Sanipump VX

TURBINA MONOCANAL

Sanicubic® 1 SC
Sanicubic® 2 SC
Sanipump® ZF 80 EX
Sanipump® ZF 100 EX

TURBINA BICANAL

Sanipump® ZPG 71

TURBINA BICANAL

Sanifos 610 SLD
Sanipump SLD 700

Tecnologias hidráulicas

Oferecer o melhor rendimento graças à nossa experiência

Os sistemas hidráulicos têm uma influência decisiva no rendimento das bombas. Permitem a circulação correta de fluídos e cargas, e garantem uma evacuação eficiente, eficaz e controlada.

A SFA está constantemente a inovar para desenvolver novas tecnologias adaptadas a cada tipo de fluído e a cada condição de evacuação,

garantindo assim um desempenho elevado e a máxima durabilidade da bomba.

Nomes dos produtos

A SFA tem uma resposta para cada situação: alimentação elétrica, tamanho do depósito, instalação interior ou exterior ou o número de bombas.

Os nomes dos produtos fornecem muitas informações para ajudar os clientes.

Seguem-se algumas indicações que permitirão entender o significado do nome do produto.

Estações elevatórias de pousar no chão

Nome	Motor	Tecnologia hidráulica	Nome da bomba	Voltagem
	1 ou 2 motores	GR = Dilaceração VX = Vórtex SC = Monocanal	Sem dados ou referência ou nome	S = Monofásico T = Trifásico
Exemplos				
Sanicubic	1	GR	SE71.4	T
Sanicubic	2	VX		S

Estações elevatórias de soterrar

Nome	Volume	Motor	Tecnologia hidráulica	Nome da bomba	Voltagem
	110 / 280 / 610 / 1300 ...	1 o 2 motores	GR = Dilaceração VX = Vórtex SC = Monocanal	Sem dados ou SP (Sanipump) ou referência ou nome	S = Monofásico T = Trifásico
Exemplos					
Sanifos	280	1	GR		S
Sanifos	610	2	VX	SP	T
Sanifos	610	1		SLD 700	S

Léxico

Glossário

Águas residuais	Águas modificadas pela atividade humana. Refere-se às águas cinzentas e negras.
Águas negras	Águas residuais das sanitas, excluindo a água das banheiras, duches, lava-louças e lavatórios.
Águas cinzentas	Águas residuais dos duches e banheiras, lavatórios e lava-louças, excluindo a água das sanitas.
Águas limpas	Águas com partículas com menos de 1 mm de tamanho.
Águas carregadas	Águas com material sólido ou fibroso que pode obstruir uma bomba.
Águas pluviais	Água da precipitação atmosférica.
Aguas agressivas e/ou salinas	Águas com uma quantidade significativa de substâncias dissolvidas que poderiam representar um risco para uma bomba inadequada (por exemplo, sais de até 15%).

Abreviaturas

Q	Fluxo
HMT	Altura manométrica total
DN	Diâmetro nominal
Øext.	Diâmetro exterior
VA	Aço inoxidável
VZ	Aço galvanizado
S1	Funcionamento em contínuo
S3	Funcionamento intermitente

Esquemas

→	Entrada de água
→	Evacuação
↔	Ventilação
Os diâmetros expressos correspondem ao ø exterior.	
As dimensões são indicadas em mm	

Os nossos produtos cumprem a norma EN12050-1 para estações de bombagem de todo o tipo de água, EN12050-2 para bombas, EN60335-1 sobre a segurança dos aparelhos eletrodomésticos e devem ser instalados de acordo com as recomendações das normas EN 12056-4 e EN 752.

Para mais informações técnicas exatas, consulte o manual de instalação ou solicite aconselhamento junto do nosso departamento técnico: (+351) 93 859 88 84.

Estações elevatórias de pousar no chão

As estações elevatórias de instalação direta no chão apresentam muitas vantagens. A instalação no interior (num local técnico ou numa cave) reduz as despesas de instalação e permite um acesso fácil para realizar a manutenção.

Sanicom

Águas cinzentas

- Cozinhas profissionais, padarias e bares equipados com máquina de lavar pratos, lava-louças e máquina de lavar louça.
- Instalações sanitárias com lavatórios, duches, urinóis (ginásios, consultórios médicos, etc.).
- Condensados de alta temperatura (fornos de pão).
- Descalcificadores de água.

Sanicubic turbina trituradora

Águas residuais

- Habitação unifamiliar.
- Ampliações de vivendas, construção de módulos independentes.
- Ampliações de fábricas (construção de instalações sanitárias com sanitas, lavatórios, urinóis, duches...).
- Eventos culturais ou instalações provisórias de construção
- Instalações fluviais, chalés flutuantes

Sanicubic Vortex

Águas residuais

- Grupo de habitações ligadas à mesma estação de bombagem
- Instalações sanitárias para bares, restaurantes.
- Instalações sanitárias nos estádios ou locais de grande afluência
- Hotéis, parques de campismo, escritórios.
- Cruzeiros

Sanicubic GR/SC

Águas residuais e pluviais

- Edifícios públicos (administrações, estações de comboios, hospitais)
- Centros comerciais
- Edifícios residenciais

>> A nossa gama de estações elevatórias de pousar no chão

Produto	Fotografia	Águas cinzentas	Águas negras	HMT máx. (m)	Q máx. (m³/h)
Saniswift Pro NOVIDADE 2022		✓		8	6
Sanicom 1		✓		11	12
Sanicom 2		✓		15	16
Sanicubic 1		✓	✓	13	15
Sanicubic 2 Classic **Sanicubic 2 Pro**		✓	✓	13	15
Sanicubic 1 GR		✓	✓	39	17
Sanicubic 2 GR		✓	✓	39	17
Sanicubic 1 VX		✓	✓	13	40
Sanicubic 2 VX		✓	✓	16	55
Sanicubic 1 SC		✓	✓	22	165
Sanicubic 2 SC		✓	✓	22	165

Sanicubic

ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE POUSAR NO CHÃO

OS PONTOS MAIS IMPORTANTES A TER EM CONTA

Instalação de um sistema de ventilação (ventilação através do teto).

Válvula de passagem no tubo de evacuação, o mais próximo possível da estação.

Válvula de guilhotina na base do tubo de evacuação.

Instalação num local onde se verifiquem temperaturas negativas, bem iluminado e com dimensões suficientes para realizar a manutenção.

Sinalização visual e sonora no painel de controlo.

Fixação do tubo.

Para facilitar a manutenção, aconselhamos instalar válvulas de passagem em cada entrada, o mais próximo possível da estação.

Recomendamos que a tubagem tenha uma curvatura a um nível superior ao nível de refluxo e a instalação de uma bomba submersível auxiliar no local da instalação para eventuais emergências.

Tem um projeto?

Estamos à sua disposição para resolver as suas dúvidas: ligue-nos através do (+351) 93 859 88 84 ou envie-nos um e-mail para www.sfa.pt.
A nossa rede de técnicos oficiais também está à sua disposição para consultoria.

Saniswift Pro

Estação elevatória para águas cinzentas

Compacto e robusto graças a um depósito rotomoldado Elevado desempenho: evacuação vertical até 8 m e recebe águas com temperatura até 90 °C.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 9 m
- Caudal máximo: 5.88 m^3/h

VANTAGEM

- Recomendado para espaços comerciais.
- Depósito rotomoldado para uma maior robustez.
- Elevado desempenho: elevação das águas até 9 m.
- Evacua águas quentes até 90°C.

DE SERIE

OPCIONAL

Filtro Ø32 / Ø40

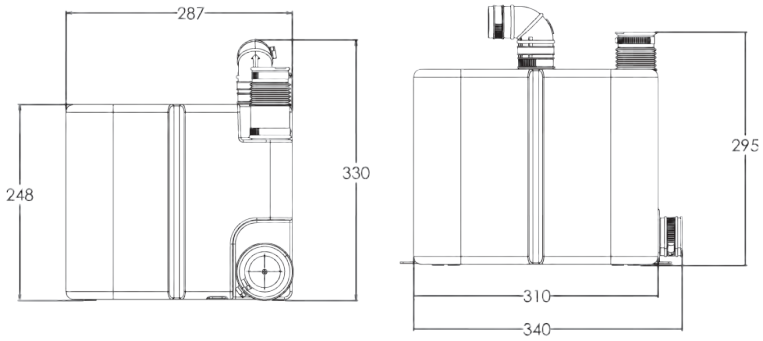
CONEXÕES

Diâmetro das entradas: 40 mm

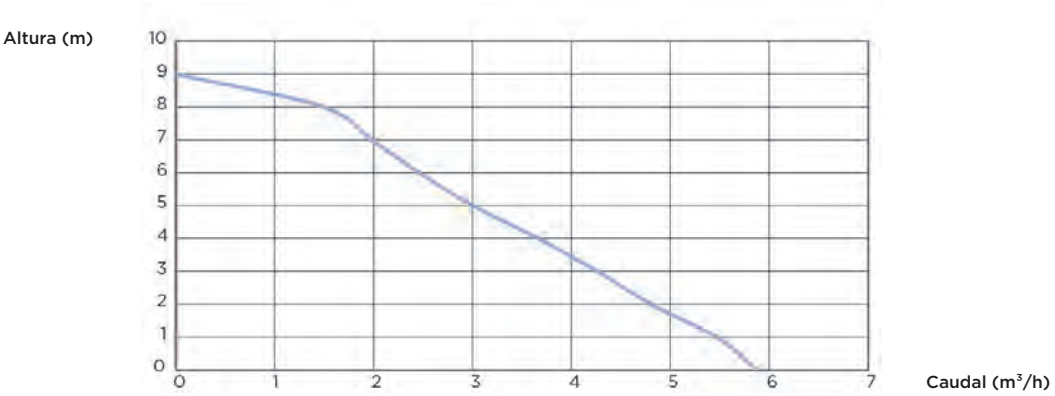
Diâmetro de evacuação: 32 mm

Diâmetro da ventilação: 11 mm

DIMENSÕES



CURVA



	Saniswift Pro
Material	
Depósito	PE HD
Corpo motor	PA66 + 30% FV
Turbina	Aço inoxidável
Características elétricas	
Voltagem (V)	220-240
Frequência (Hz)	50-60
Potência absorvida P1 (W)	610
Hidráulica	
HMT máx. (m)	9
Caudal máximo (m³/h)	5.88
Diâmetro das entradas ext. (mm)	40
Diâmetro ext. de evacuação (mm)	32
Diâmetro da ventilação (mm)	11
Volume total (L)	14.6
Volume útil (L)	10.5
Nível ON/Nível OFF (mm)	120/30
Temperatura máxima do líquido bombeado	90°C
Identificação e logística	
Peso bruto (kg)	8.5
Código EAN	3308815086255
Referência	SANISWIFTPRO

Sanicom 1

Estação elevatória para águas cinzentas

A estação elevatória Sanicom 1 foi concebida para evacuar águas cinzentas em locais colectivos tais como consultórios médicos, balneários em ginásios ; mais também águas até 90°C provenientes de lava-louças industriais, máquinas de lavar louça, fornos de pão, etc. A estação elevatória tem um tubo mergulhador que controla o arranque e a paragem do motor. Alarme sonoro e visual sem fio disponível opcionalmente.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 11 m
- Caudal máximo: 12 m^3/h

VANTAGEM

- De fácil instalação, não necessita de escavações.
- Acesso fácil para manutenção.
- 2 entradas laterais baixas.
- Fornecido com alarme visual.
- Recebe águas até 90 °C por curtos periodos (máx. 5 min.)

BVCert.6045364

DE SÉRIE

OPCIONAL

Alarme com cabo Sanicom 1

Filtro Ø32 / Ø40

CONEXÕES

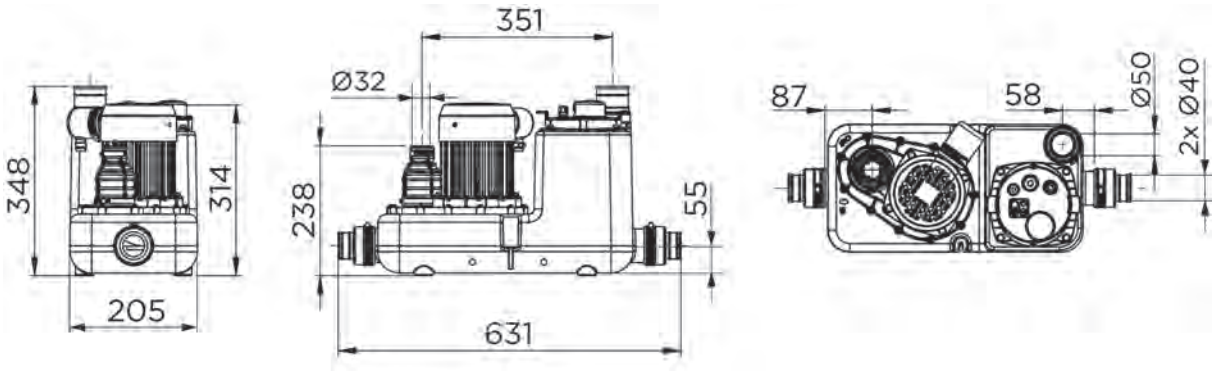
Diâmetro das entradas ext.: 40, 50 mm

Diâmetro de evacuação: 32 mm

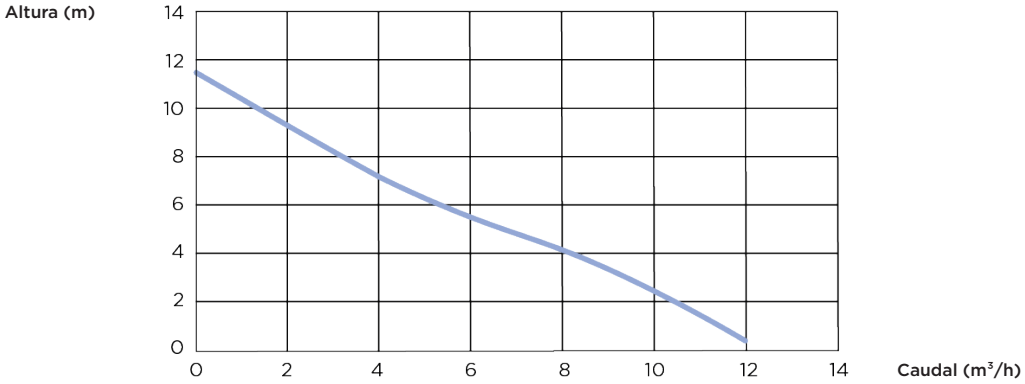
Diâmetro da ventilação: 50 mm

Turbina de disco duplo

DIMENSÕES



CURVA



	Sanicom 1
Tipo de caixa de controle	integrado
Material	
Depósito	PE
Corpo da bomba	PA 12 GF
Corpo motor	aluminio
Turbina	PA 6 GF
Características elétricas	
Voltagem (V)	230
Frequência (Hz)	50-60
Potência absorvida P1 (W)	750
Potência motor P2 (W)	525
Índice de proteção	IP44
Hidráulica	
HMT máx. (m)	11
Caudal máximo (m³/h)	12
Diâmetro das entradas ext. (mm)	40, 50
Diâmetro de evacuação (mm)	32
Diâmetro da ventilação (mm)	50
Volume total (L)	14
Volume útil (L)	5.7
Nível ON/Nível OFF (mm)	135/50
Nível de alarme (mm)	205
Passagem de sólidos (mm)	8
Temperatura máxima do líquido bombeado	90°C
Tipo de turbina	multicanal
Tipo de deteção	pneumático
Identificação e logística	
Peso bruto (kg)	11.5
Código EAN	3308815082851
Referência	04COM1M

Sanicom 2

Estação elevatória para águas cinzentas

O Sanicom 2 é uma estação elevatória com dois motores concebida para um uso intensivo. Evacua águas cinzentas até 90°C de cozinhas de restaurantes, lavandarias, consultórios médicos, balneários sem sanitas. O Sanicom 2 tem 2 bombas independentes. a segunda bomba dá apoio à primeira em caso de caudal elevado. O depósito tem 2 tubos mergulhadores que controlam o arranque e a paragem do motor mas também o alarme. Alarme com fio disponível opcionalmente.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 15 m
- Caudal máximo: 16 m^3/h

VANTAGEM

- De fácil instalação, não necessita de excavações
- Fácil acesso para manutenção
- 2 entradas laterais baixas com diâmetros de 40/50/80
- Accionamento baixo
- 2 bombas independentes
- Fornecido com alarme visual e sonoro
- Caixa de comando deportado com arranque forçado

BVCert.6045364

DE SÉRIE

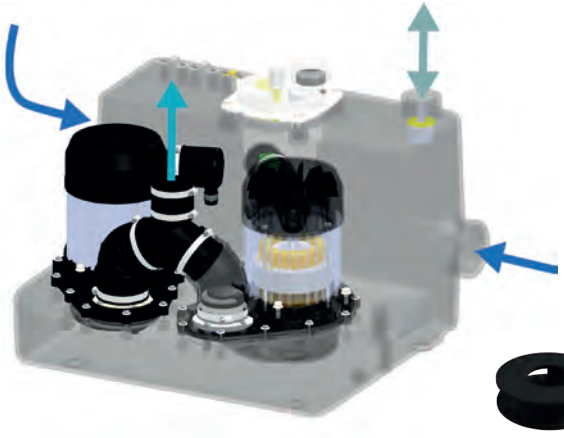
Bloco electrónico deportado

OPCIONAL

Alarme com cabo Sanicom 2

Filtro Ø32 / Ø40

CONEXÕES



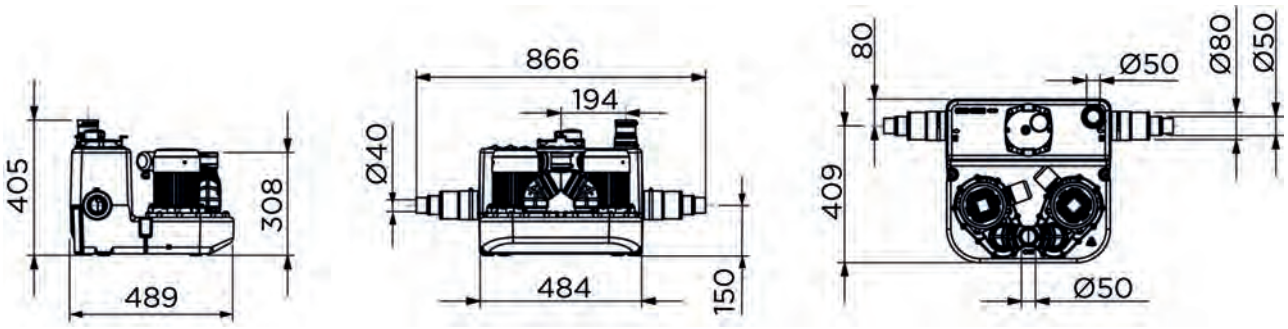
Diâmetro das entradas ext.: 40, 50, 80 mm

Diâmetro de evacuação: 50 mm

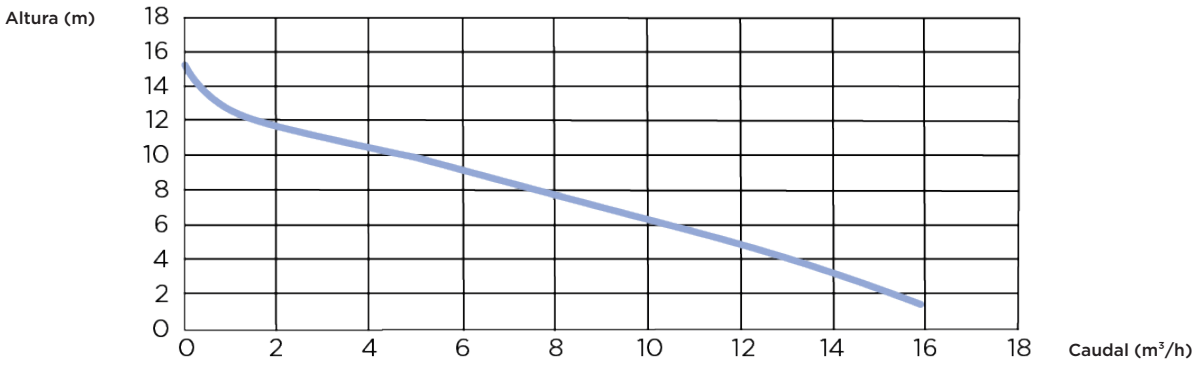
Diâmetro da ventilação: 50 mm

Turbina de disco duplo

DIMENSÕES



CURVA



	Sanicom 2
Tipo de caixa de controle	standard
Material	
Depósito	PE
Corpo da bomba	PA 12 GF
Corpo motor	aluminio
Turbina	PA 6 GF
Características elétricas	
Voltagem (V)	230
Frequência (Hz)	50-60
Potência absorvida P1 (W)	1500
Potência motor P2 (W)	1050
Índice de proteção	IP44
Hidráulica	
HMT máx. (m)	15
Caudal máximo (m³/h)	16
Diâmetro das entradas ext. (mm)	40, 50, 80
Diâmetro de evacuação (mm)	50
Diâmetro da ventilação (mm)	50
Volume total (L)	34
Volume útil (L)	13
Nível ON/Nível OFF (mm)	145/60
Nível de alarme (mm)	215
Passagem de sólidos (mm)	8
Temperatura máxima do líquido bombeado	90°C
Tipo de turbina	multicanal
Tipo de deteção	pneumático
Identificação e logística	
Peso bruto (kg)	25
Código EAN	3308815082868
Referência	04COM2M

Sanicubic 1

águas cinzentas, águas negras

Os Sanicubic 1 e 1 WP são estações elevatórias concebidas para uma utilização doméstica (moradia, pool-house, habitação fluvial) que evacuam todas as águas residuais de casas de banho, cozinhas ou lavandarias. Estão equipados com tecnologia de trituração Pro X K2 que permite evacuar efluentes por uma tubagem de diâmetro reduzido 50 mm ext. A versão WP IP 68 é fornecida com caixa de comando deportada e com alarme sonoro e visual com fio.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 13 m
- Caudal máximo: 15 m^3/h

VANTAGEM

- Instalação: de pousar no chão
- De fácil acesso para mantenção
- 4 entradas, 2 das quais são baixas
- Arranque com nível de água baixo
- Placa trituradora Pro X K2
- Evacuação com tubo de 50 mm ext.
- Temperatura máxima de entrada das águas: 70°C

BVCert.6045364

DE SÉRIE

Alarme com cabo

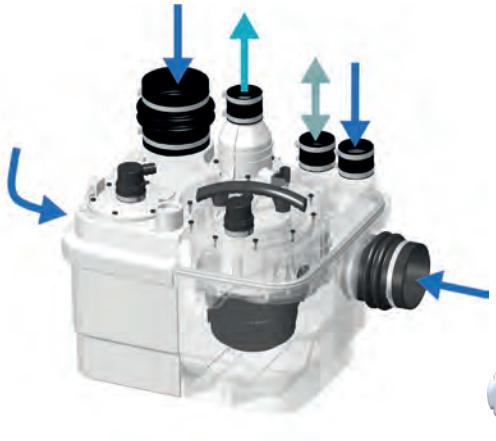
OPCIONAL

Válvula de corte DIN 40

Válvula de corte DIN 110

Filtro de carvão activo Ø50 y Ø75

CONEXÕES



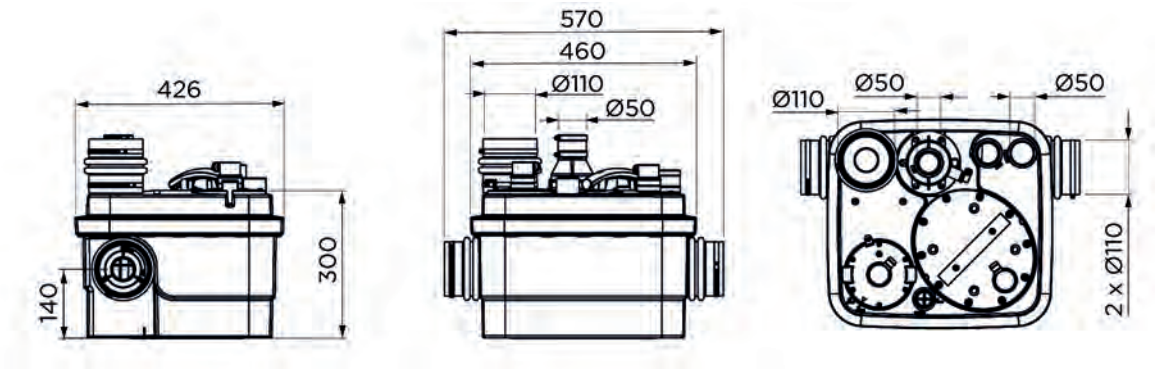
Diâmetro das entradas ext. : 40, 50, 100, 110 mm

Diâmetro de evacuação: 50 mm

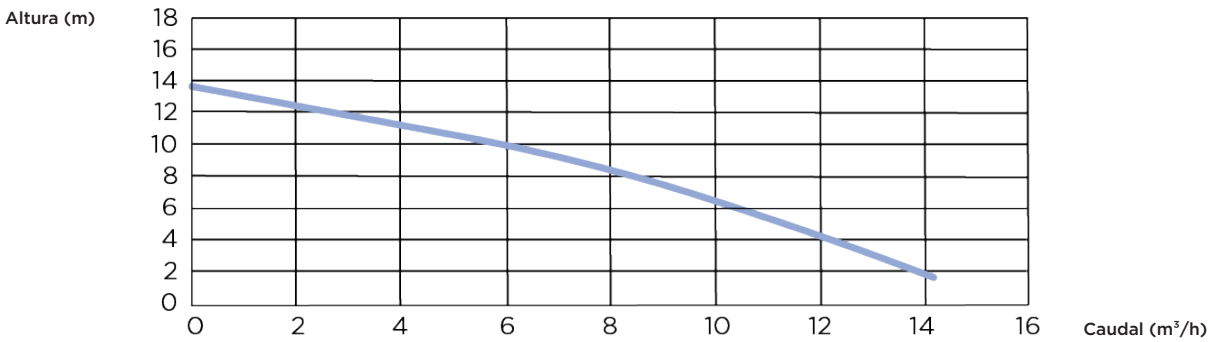
Diâmetro da ventilação: 50 mm

Placa trituradora X K2

DIMENSÕES



CURVA



	Sanicubic 1
Tipo de caixa de controle	standard
Material	
Depósito	PP
Corpo da bomba	PA 12 GF
Corpo motor	PA 12 GF
Turbina	PP GF
Características elétricas	
Voltagem (V)	230
Frequência (Hz)	50-60
Potência absorvida P1 (W)	1500
Potência motor P2 (W)	1050
Modo de funcionamento	S3 30%
Índice de proteção	IP67
Hidráulica	
HMT máx. (m)	13
Caudal máximo (m³/h)	15
Diâmetro das entradas ext. (mm)	40, 50, 100, 110
Diâmetro de evacuação (mm)	50
Diâmetro da ventilação (mm)	50
Volume total (L)	32
Volume útil (L)	10
Nível ON/Nível OFF (mm)	140/70
Nível de alarme (mm)	210
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C
Tipo de turbina	Placa trituradora X K2
Tipo de deteção	pneumático
Identificação e logística	
Peso bruto (kg)	20
Código EAN	3308815074429
Referência	040000003

Sanicubic 2 Classic / 2 Pro

águas cinzentas, águas negras

Os Sanicubic 2 Classic e 2 Pro são estações elevatórias com 2 bombas concebidas para evacuar águas residuais de casas individuais, pool-houses, cozinhas etc. Beneficiam da tecnologia de trituração Pro X K2 que permite evacuar efluentes por uma tubagem de diâmetro reduzido 50 mm ext. As duas bombas funcionam alternadamente. Tem 5 entradas 2 das quais são baixas o que permite bastante flexibilidade para a instalação dos elementos sanitários.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 13 m
- Caudal máximo: 15 m^3/h

VANTAGEM

- Instalação: de pousar no chão
- De fácil acesso para manutenção
- Funcionamento alternado das 2 bombas
- 5 entradas, 2 das quais são baixas
- Placa trituradora Pro X K2
- Evacuação com tubo de 50 mm ext.
- Arranque com nível de água baixo

BVCert.6045364

DE SÉRIE

Bloco electrónico deportado

Alarme com cabo Mod. Classic

Alarme sem cable Mod. Pro

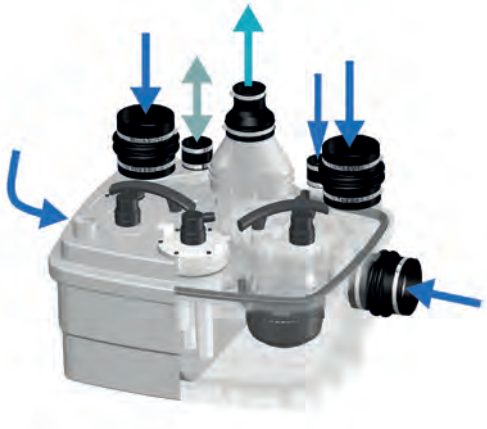
OPCIONAL

Válvula de corte DIN 40

Válvula de corte DIN 110

Filtro de carvão activo Ø50 y Ø75

CONEXÕES



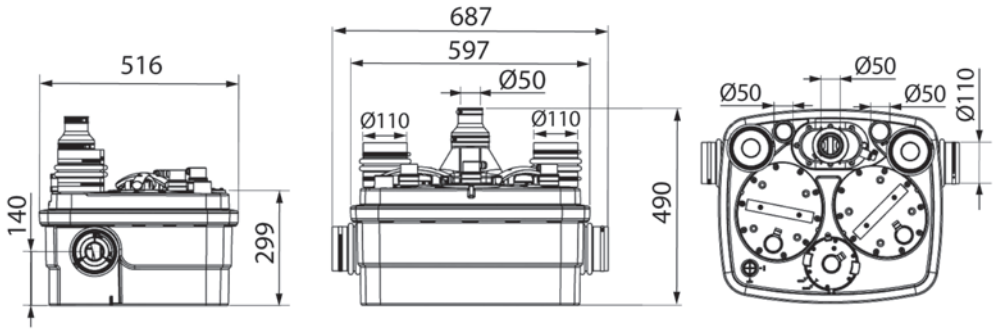
Diâmetro das entradas ext.: 40, 50, 100, 110 mm

Diâmetro de evacuação: 50 mm

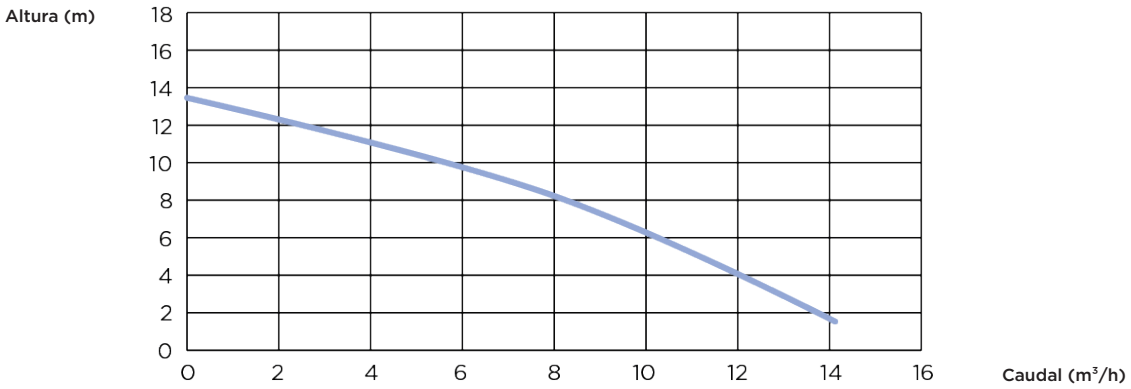
Diâmetro da ventilação: 50 mm

Placa trituradora X K2

DIMENSÕES



CURVA



	Sanicubic 2 Classic	Sanicubic 2 Pro
Tipo de caixa de controle	standard	standard
Material		
Depósito	PP	PP
Corpo da bomba	PA 12 GF	PA 12 GF
Corpo motor	PA 12 GF	PA 12 GF
Turbina	PP GF	PP GF
Características elétricas		
Voltagem (V)	230	230
Frequência (Hz)	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	1500	1500
Potência motor P2 (W)	1050	1050
Modo de funcionamento	S3 50%	S3 50%
Índice de proteção	IP68	IP68
Hidráulica		
HMT máx. (m)	13	13
Caudal máximo (m³/h)	15	15
Diâmetro das entradas ext. (mm)	40, 50, 100, 110	40, 50, 100, 110
Diâmetro de evacuação (mm)	50	50
Diâmetro da ventilação (mm)	50	50
Volume total (L)	45	45
Volume útil (L)	17.5	17.5
Nível ON/Nível OFF (mm)	140/70	140/70
Nível de alarme (mm)	210	210
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C	70°C
Tipo de turbina	Placa trituradora X K2	Placa trituradora X K2
Tipo de deteção	pneumático	pneumático
Identificação e logística		
Peso bruto (kg)	35	35
Código EAN	3308815074443	3308815074450
Referência	040000002	040000001

Sanicubic 1 GR

águas cinzentas, águas negras

O Sanicubic 1 GR é uma estação elevatória indicada para uma moradia, um pequeno espaço comercial. Evacua todas as águas residuais provenientes de casas de banho, cozinhas, ou lavandarias. Existem modelos com várias potências, todos equipados com placa trituradora Pro X K3. A estação elevatória é fornecida com caixa de comando deportada com controle pneumático e com alarme sonoro e visual.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 39 m
- Caudal máximo: 17 m^3/h

VANTAGEM

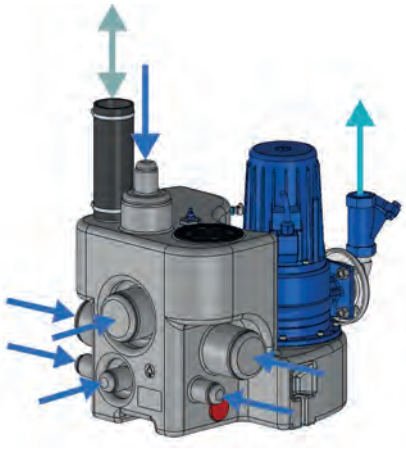
- Instalação: de pousar no chão
- De fácil acesso para manutenção
- Dimensões compactas
- 7 entradas
- Placas trituradoras
- 5 versões disponíveis mono ou trifásicas
- Completo: válvulas anti-retorno e união de ligação incluidas.

DE SÉRIE

Caixa de controle ZPS
Versão com uma bomba

OPCIONAL

CONEXÕES



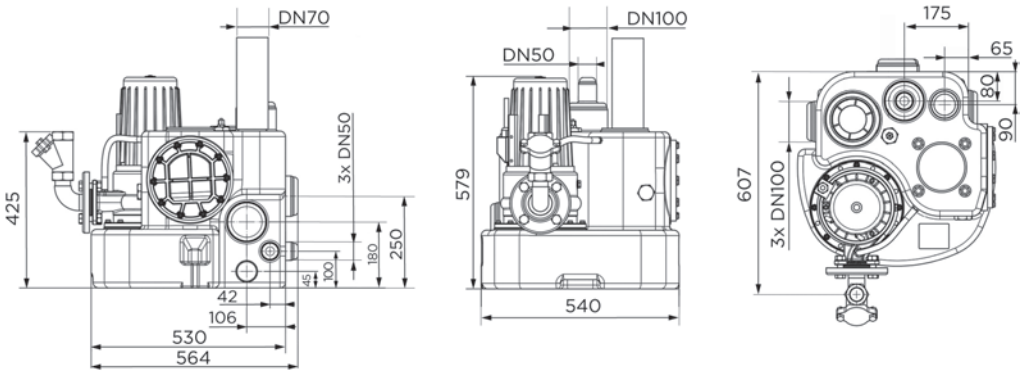
Diâmetro das entradas: 50, 100

Diâmetro de evacuação: 50

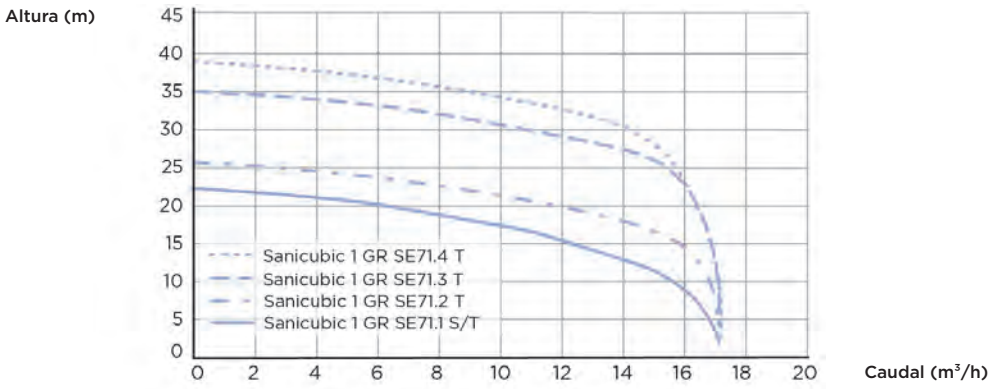
Diâmetro da ventilação: 75 mm

Placa trituradora X K3

DIMENSÕES



CURVA

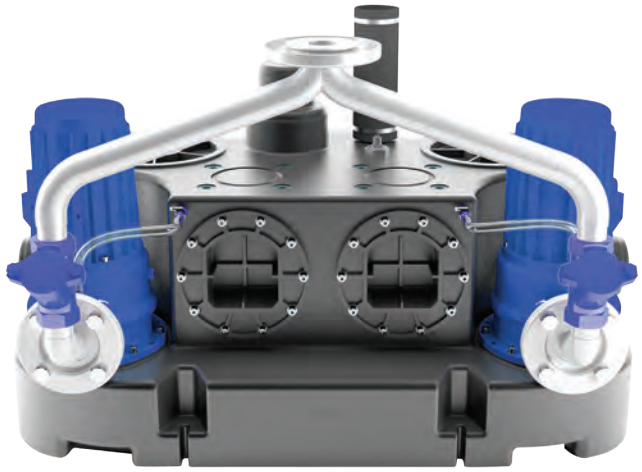


	Sanicubic 1 GR SE71.1 S	Sanicubic 1 GR SE71.1 T	Sanicubic 1 GR SE71.2 T	Sanicubic 1 GR SE71.3 T	Sanicubic 1 GR SE71.4 T
Tipo de caixa de controle	comando ZPS 1	comando ZPS 1	comando ZPS 1	comando ZPS 1	comando ZPS 1
Material					
Depósito	PE LD	PE LD	PE LD	PE LD	PE LD
Corpo da bomba	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Corpo motor	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Turbina	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Características elétricas					
Voltagem (V)	230	400	400	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	2200	2100	2100	3900	3900
Potência motor P2 (W)	1700	1700	1700	3200	3200
Modo de funcionamento	S3 25%	S3 25%	S3 25%	S3 25%	S3 25%
Índice de proteção	IP68	IP68	IP68	IP68	IP68
Hidráulica					
HMT máx. (m)	22	22	25	35	39
Caudal máximo (m³/h)	17	17	17	17	17
Diâmetro das entradas	50, 100	50, 100	50, 100	50, 100	50, 100
Diâmetro de evacuação DN	50	50	50	50	50
Diâmetro da ventilação (mm)	75	75	75	75	75
Volume total (L)	55	55	55	55	55
Nível ON/Nível OFF (mm)	140-250/30	140-250/30	140-250/30	140-250/30	140-250/30
Nível de alarme (mm)	180-290	180-290	180-290	180-290	180-290
Temperatura máxima do líquido bombeado	55°C	55°C	55°C	55°C	55°C
Tipo de turbina	Placa trituradora X K3	Placa trituradora X K3	Placa trituradora X K3	Placa trituradora X K3	Placa trituradora X K3
Tipo de deteção	pneumático	pneumático	pneumático	pneumático	pneumático
Identificação e logística					
Peso bruto (kg)	64	64	64	68	68
Código EAN	3308815079110	3308815079127	3308815079134	3308815079141	3308815079158
Referência	04CUB1GR11M	04CUB1GR11T	04CUB1GR12T	04CUB1GR13T	04CUB1GR14T

Sanicubic 2 GR

águas cinzentas, águas negras

O Sanicubic 2 GR foi concebido para evacuar águas residuais de moradias, pool-houses, cozinhas etc. Esta estação elevatória tem 2 bombas com sistema de trituração Pro X K3 que funcionam em simultâneo caso haja uma entrada de água com caudal elevado. Sanicubic 2 GR está disponível em 4 versões diferentes com 4 níveis de desempenho. Tem 5 entradas multidiâmetro disponíveis. A estação elevatória é fornecida com caixa de comando deportada com controle pneumático e com alarme sonoro et visual.



DESEMPENHO

- HMT máx.: 39 m
- Caudal máximo: 17 m^3/h

CONSOANTE O MODELO

VANTAGEM

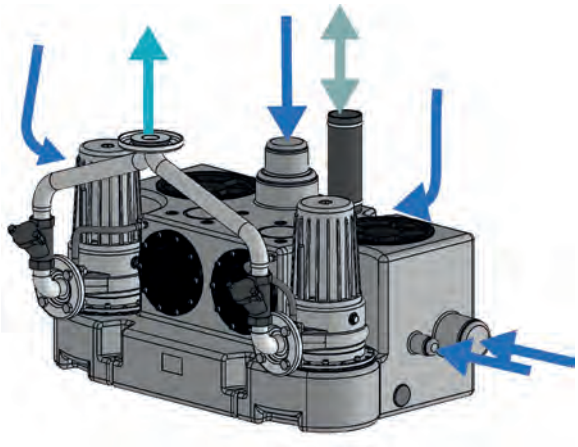
- Para instalar directamente no chão: não necessita de cavidade no solo
- De fácil acesso para manutenção
- Placas trituradoras
- 3 entradas DN 100, 2 entradas DN 50
- Depósito de 150 litros
- 4 versões trifásicas
- Completo: válvulas anti-retorno e união de ligação incluidas.

DE SÉRIE

Caixa de controle ZPS
Versão com 2 bombas

OPCIONAL

CONEXÕES



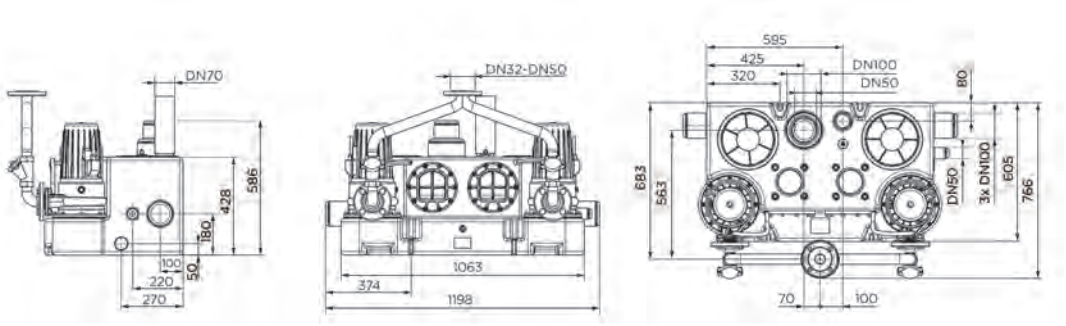
Diâmetro das entradas: 100, 150

Diâmetro de evacuação: 50

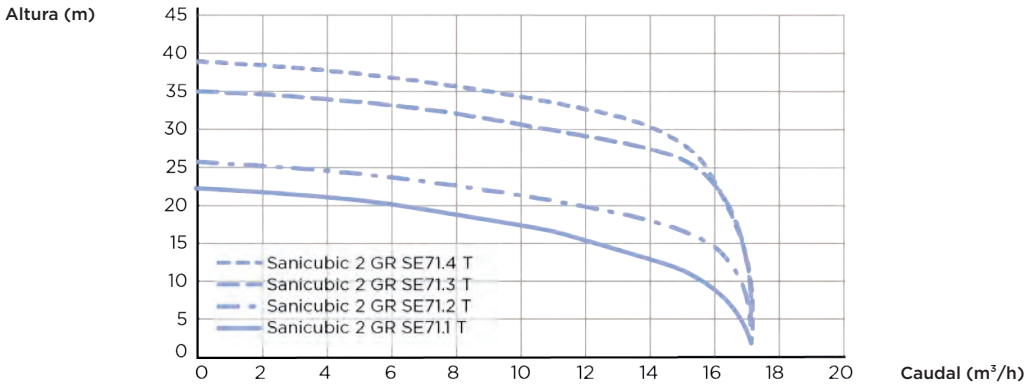
Diâmetro da ventilação: 75 mm

Placa trituradora X K3

DIMENSÕES



CURVA

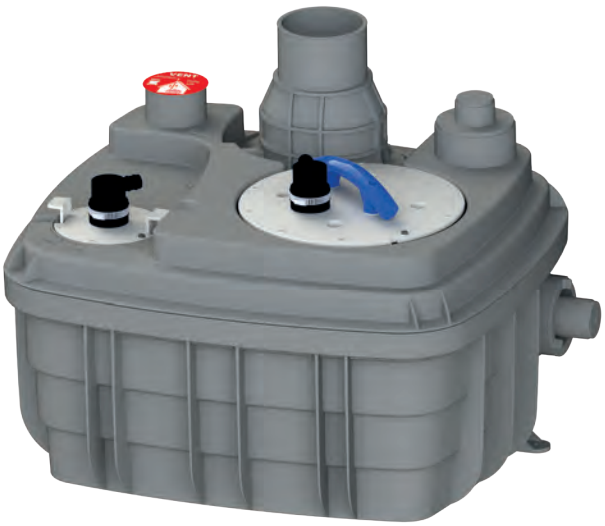


	Sanicubic 2 GR SE71.1 T	Sanicubic 2 GR SE71.2 T	Sanicubic 2 GR SE71.3 T	Sanicubic 2 GR SE71.4 T
Tipo de caixa de controle	caixa ZPS 2	caixa ZPS 2	caixa ZPS 2	caixa ZPS 2
Material				
Depósito	PE LD	PE LD	PE LD	PE LD
Corpo da bomba	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Corpo motor	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Turbina	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Características elétricas				
Voltagem (V)	400	400	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	2100	2100	3900	3900
Potência motor P2 (W)	1700	1700	3200	3200
Modo de funcionamento	S3 25%	S3 25%	S3 25%	S3 25%
Índice de proteção	IP68	IP68	IP68	IP68
Hidráulica				
HMT máx. (m)	22	25	35	39
Caudal máximo (m³/h)	17	17	17	17
Diâmetro das entradas	100, 150	100, 150	100, 150	100, 150
Diâmetro de evacuação DN	50	50	50	50
Diâmetro da ventilação (mm)	75	75	75	75
Volume total (L)	150	150	150	150
Nível ON/Nível OFF (mm)	140-250/30	140-250/30	140-250/30	140-250/30
Nível de alarme (mm)	180-290	180-290	180-290	180-290
Temperatura máxima do líquido bombeado	55°C	55°C	55°C	55°C
Tipo de turbina	Placa trituradora X K3	Placa trituradora X K3	Placa trituradora X K3	Placa trituradora X K3
Tipo de deteção	pneumático	pneumático	pneumático	pneumático
Identificação e logística				
Peso bruto (kg)	137	137	144	144
Código EAN	3308815079165	3308815079172	3308815079189	3308815079196
Referência	04CUB2GR11T	04CUB2GR12T	04CUB2GR13T	04CUB2GR14T

Sanicubic 1 VX

águas cinzentas, águas negras

O Sanicubic 1 VX é uma estação elevatória com 1 bomba com turbina vortex. É indicada para evacuar águas residuais provenientes de moradias ou de pequenos espaços comerciais. Permite um acesso directo e seguro à bomba e sensores de nível. A estação elevatória é fornecida com caixa de comando deportada e alarme sonoro e visual.



DESEMPENHO

- HMT máx.: 13 m
- Caudal máximo: 40 m^3/h

VANTAGEM

- Para instalar directamente no chão: não necessita de cavidade no solo
- De fácil acesso para manutenção
- 3 entradas
- Turbina vortex
- Acesso directo e seguro à bomba
- Fornecida com caixa de comando deportada
- Fornecida com alarme por cabo

BVCert.6045364

DE SÉRIE

Bloco electrónico deportado

Alarme com cabo

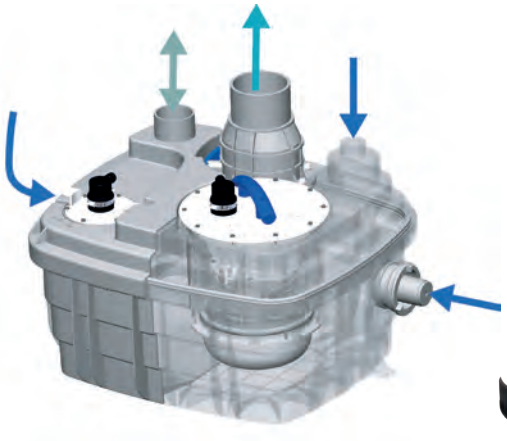
OPCIONAL

Válvula de corte DIN 40

Válvula de corte DIN 110

Filtro de carvão activo Ø50 y Ø75

CONEXÕES



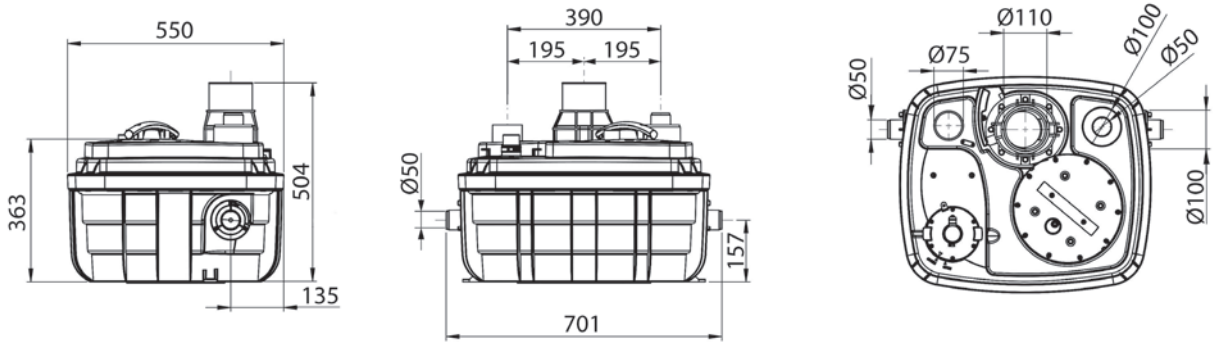
Diâmetro das entradas ext.: 40, 50, 100, 110, 125 mm

Diâmetro de evacuação: 90/110 mm

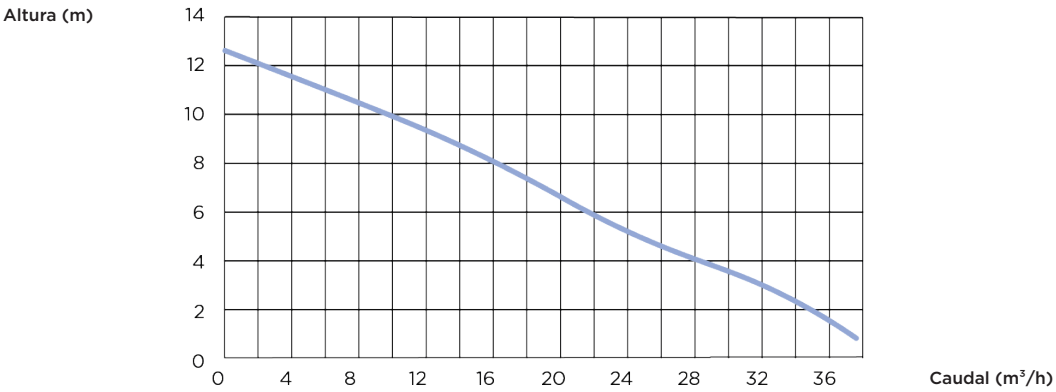
Diâmetro da ventilação: 75 mm

Vortex

DIMENSÕES



CURVA



	Sanicubic 1 VX
Tipo de caixa de controle	standard
Material	
Depósito	PP GF
Corpo da bomba	PA 12 GF
Corpo motor	PA 12 GF
Turbina	PPO GF
Características elétricas	
Voltagem (V)	230
Potência absorvida P1 (W)	2000
Potência motor P2 (W)	1400
Modo de funcionamento	S3 15%
Índice de proteção	IP68
Hidráulica	
HMT máx. (m)	13
Caudal máximo (m³/h)	40
Diâmetro das entradas ext. (mm)	40, 50, 100, 110, 125
Diâmetro de evacuação (mm)	90/110
Diâmetro da ventilação (mm)	75
Volume total (L)	60
Volume útil (L)	21
Nível ON/Nível OFF (mm)	165/95
Nível de alarme (mm)	235
Passagem de sólidos (mm)	50
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C
Tipo de turbina	vortex
Tipo de deteção	pneumático
Identificação e logística	
Peso bruto (kg)	30
Código EAN	3308815077611
Referência	040000004

Sanicubic 2 VX

águas cinzentas, águas negras

A estação elevatória Sanicubic 2 VX foi concebida para evacuar águas negras ou cinzentas provenientes de lojas, moradias ou ainda estabelecimentos públicos. Tem duas bombas com turbina vortex com passagem livre de 50 mm. As 5 entradas do aparelho permitem evacuar as águas de vários elementos sanitários. O Sanicubic 2 VX está disponível em 4 versões diferentes, monofásicas ou trifásicas. A estação elevatória é fornecida com caixa de comando e alarme deportado. As versões "Smart" permitem um controle à distância com a aplicação opcional para smartphone mobile SFA connect.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 16 m
- Caudal máximo: 55 m^3/h

CONSOANTE O MODELO

VANTAGEM

- Para instalar directamente no chão: não necessita de cavidade no solo
- De fácil acesso para manutenção
- 5 entradas 2 das quais baixas
- Accionamento baixo
- 2 turbinas vortex
- 2 versões disponiveis: monofásico e trifásico
- Funcionamento alternado dos motores

BVCert.6045364

DE SÉRIE

Bloco electrónico deportado

Alarme com cabo

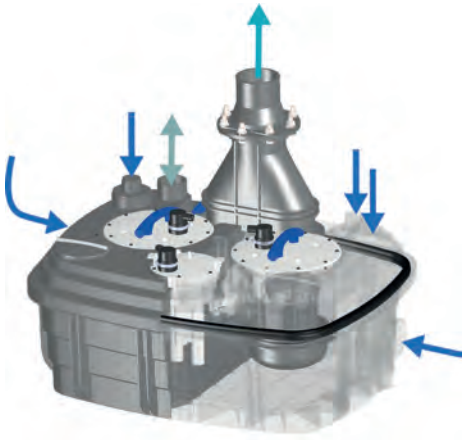
OPCIONAL

Válvula de corte DIN 40

Válvula de corte DIN 110

Filtro de carvão activo Ø50 y Ø75

CONEXÕES



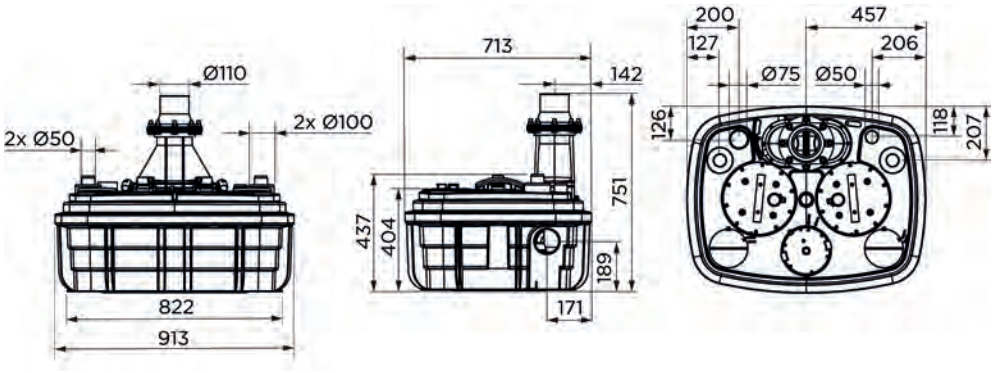
Diâmetro das entradas ext.: 40, 50, 100, 110, 125 mm

Diâmetro de evacuação: 90/110 mm

Diâmetro da ventilação: 75 mm

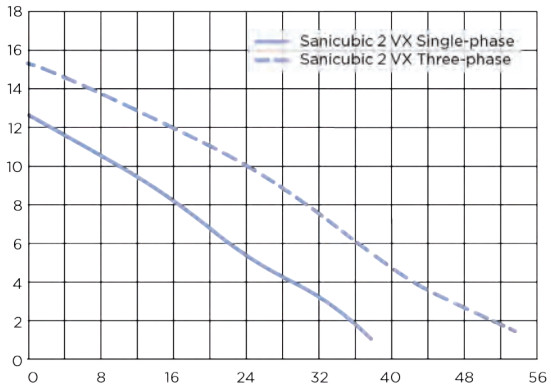
Vortex

DIMENSÕES



CURVA

Altura (m)



Caudal (m³/h)

	Sanicubic 2 VX S	Sanicubic 2 VX T
Tipo de caixa de controle	standard	standard
Material		
Depósito	PP GF	PP GF
Corpo da bomba	PA 12 GF	PA 12 GF
Corpo motor	PA 12 GF	PA 12 GF
Turbina	PPO GF	PPA GF
Características elétricas		
Voltagem (V)	230	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	2000	3500
Potência motor P2 (W)	1400	2800
Modo de funcionamento	S3 30%	S3 15%
Índice de proteção	IP68	IP68
Hidráulica		
HMT máx. (m)	13	16
Caudal máximo (m³/h)	40	55
Diâmetro das entradas ext. (mm)	40, 50, 100, 110, 125	40, 50, 100, 110, 125
Diâmetro de evacuação (mm)	90/110	90/110
Diâmetro da ventilação (mm)	75	75
Volume total (L)	120	120
Volume útil (L)	26	26
Nível ON/Nível OFF (mm)	165/95	165/95
Nível de alarme (mm)	235	235
Passagem de sólidos (mm)	50	50
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C	70°C
Tipo de turbina	vortex	vortex
Tipo de deteção	pneumático	pneumático
Identificação e logística		
Peso bruto (kg)	101	102
Código EAN	3308815063140	3308815074689
Referência	0102203	0102204

Sanicubic 1 SC

águas cinzentas, águas negras

As estações elevatórias da série SANICUBIC® 1 SC foram concebidas para evacuar águas residuais provenientes de prédios, casas unifamiliares, estabelecimentos comerciais. Esta série tem diversos modelos - todos equipados com turbina monocanal - cuja potência varia mediante o caudal de evacuação necessário.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 22 m
- Caudal máximo: 165 m³/h

CONSOANTE O MODELO

VANTAGEM

- Para instalar directamente no chão: não necessita de cavidade no solo
- De fácil acesso para manutenção
- 1 entrada DN150
- Bomba trifásica em ferro fundido
- Passagem livre 80 mm ou 100 mm
- Fornecida com caixa de comando (ZPS ou PS2)
- Arranque estrela triângulo na versão Sanicubic 1 SC7.5T
- Personnalização possível da estação elevatória (capacidade do depósito e entradas) para uma instalação à medida

DE SÉRIE

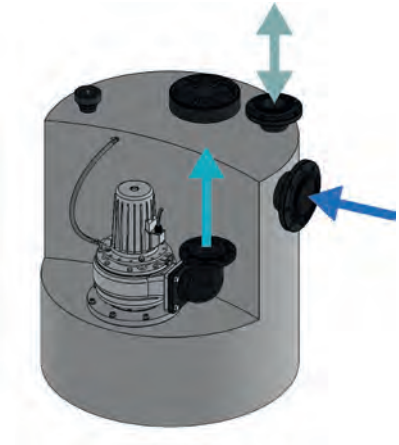
Comando ZPS - versão com uma só bomba

Comando PS2

OPCIONAL

CONSOANTE O MODELO

CONEXÕES



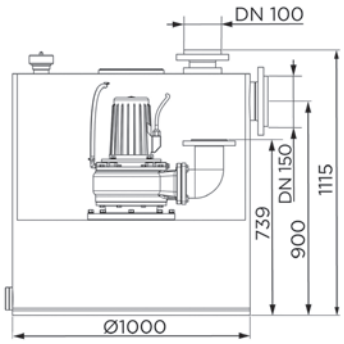
Diâmetro das entradas : 150

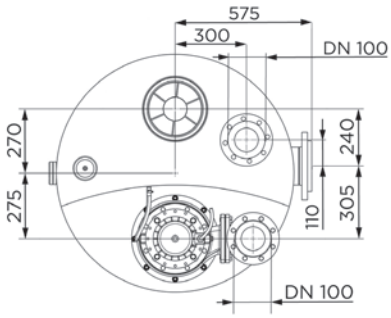
Diâmetro de evacuação: 100

Diâmetro da ventilação: 100

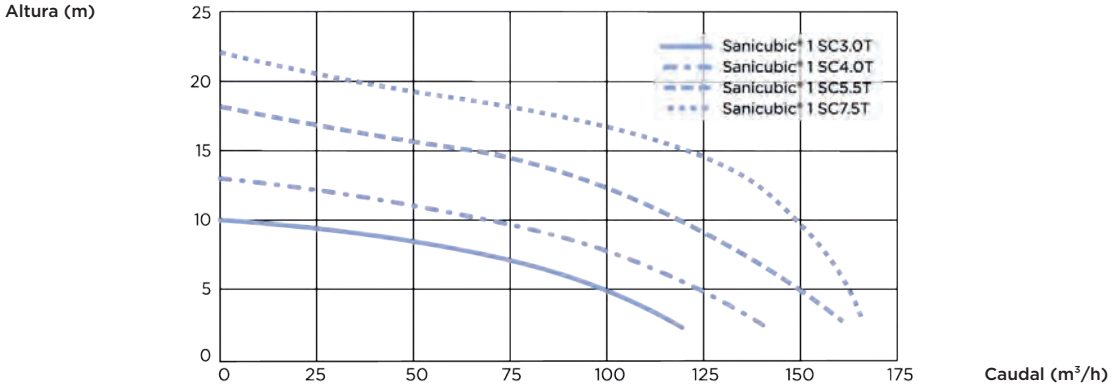
Monocanal

DIMENSÕES





CURVA



	Sanicubic 1 SC3.0 T	Sanicubic 1 SC4.0 T	Sanicubic 1 SC5.5 T	Sanicubic 1 SC7.5 T
Tipo de caixa de controle	comando ZPS 1	comando ZPS 1	comando ZPS 1	comando PS2
Material				
Depósito	PE HD	PE HD	PE HD	PE HD
Corpo da bomba	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Corpo motor	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Turbina	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Características elétricas				
Voltagem (V)	400	400	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	4000	5500	6300	8700
Potência motor P2 (W)	3000	4000	5500	7500
Modo de funcionamento	S3 25%	S3 25%	S3 25%	S3 25%
Índice de proteção	IP68	IP68	IP68	IP68
Hidráulica				
HMT máx. (m)	10	13	18	22
Caudal máximo (m³/h)	120	140	160	165
Diâmetro das entradas	150	150	150	150
Diámetro de evacuação DN	100	100	100	100
Diámetro de ventilação DN	100	100	100	100
Volume total (L)	480	480	480	480
Volume útil (L)	270	270	270	270
Passagem de sólidos (mm)	80	80	100	100
Temperatura máxima do líquido bombeado	55°C	55°C	55°C	55°C
Tipo de turbina	monocanal	monocanal	monocanal	monocanal
Tipo de deteção	pneumático	pneumático	pneumático	pneumático
Identificação e logística				
Peso bruto (kg)	210	220	225	240
Código EAN	3308815079035	3308815079042	3308815079059	3308815079066
Referência	04CUB1SC30T	04CUB1SC40T	04CUB1SC55T	04CUB1SC75T

Sanicubic 2 SC

águas cinzentas, águas negras

O Sanicubic 2 SC é uma estação elevatória de pousar no solo com 2 bombas com turbina monocanal. O Sanicubic 2 SC está disponível em 4 versões diferentes. Tem uma entrada DN 150 para evacuar grandes volumes de águas residuais em edifícios públicos ou residenciais. É fornecida com caixa de comando deportada com controle pneumático (ZPS) e com alarme sonoro e visual. A versão Sanicubic 2 SC7.5T é fornecida com uma caixa de comando PS2 integrada num quadro eléctrico.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 22 m
- Caudal máximo: 165 m³/h

CONSOANTE O MODELO

VANTAGEM

- Duas bombas trifásicas
- 1 entrada DN150
- 4 versões
- Depósito de 1000 litros
- Passagem de sólidos até 100 mm
- Fornecida com caixa de comando (ZPS ou PS2)
- Arranque triângulo na versão Sanicubic 2 SC7.5T
- Personalização do depósito possível (vol depósito até 20000 L e numero de entradas)
- Acessórios para montagem disponíveis opcionalmente

DE SÉRIE

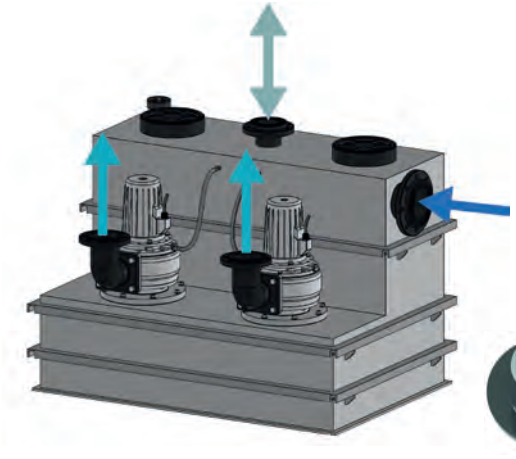
Caixa de controle ZPS - version con dos bombas

Caixa de controle PS2

CONSOANTE O MODELO

OPCIONAL

CONEXÕES



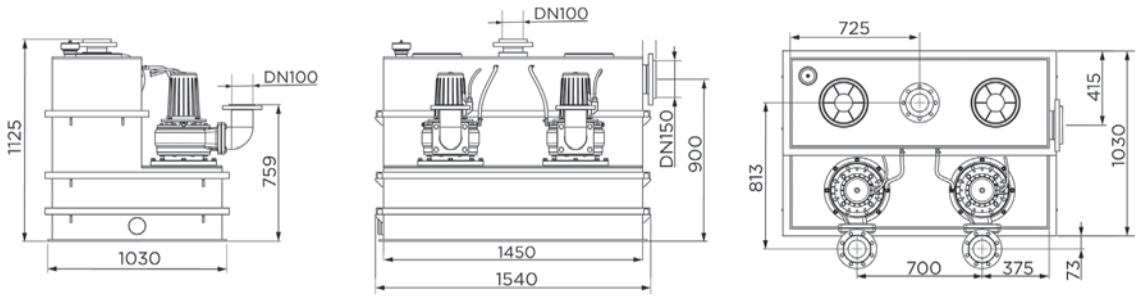
Diâmetro das entradas: 150

Diâmetro de evacuação: 100

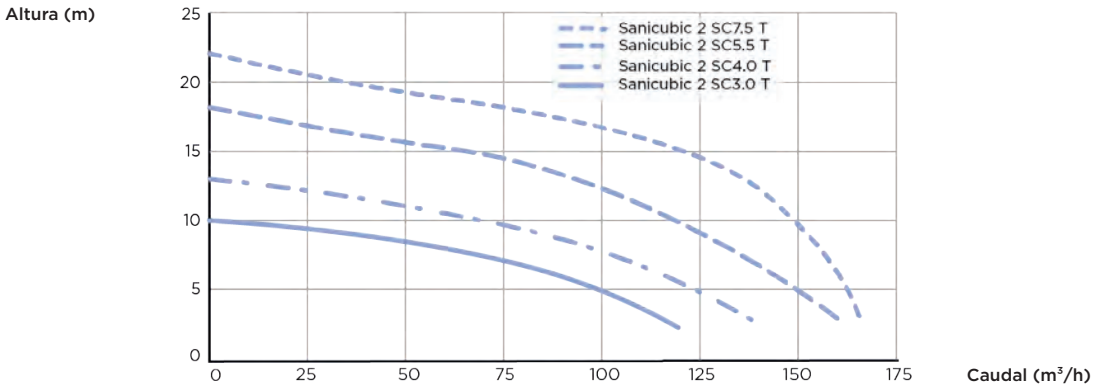
Diâmetro da ventilação: 100

Monocanal

DIMENSÕES



CURVA

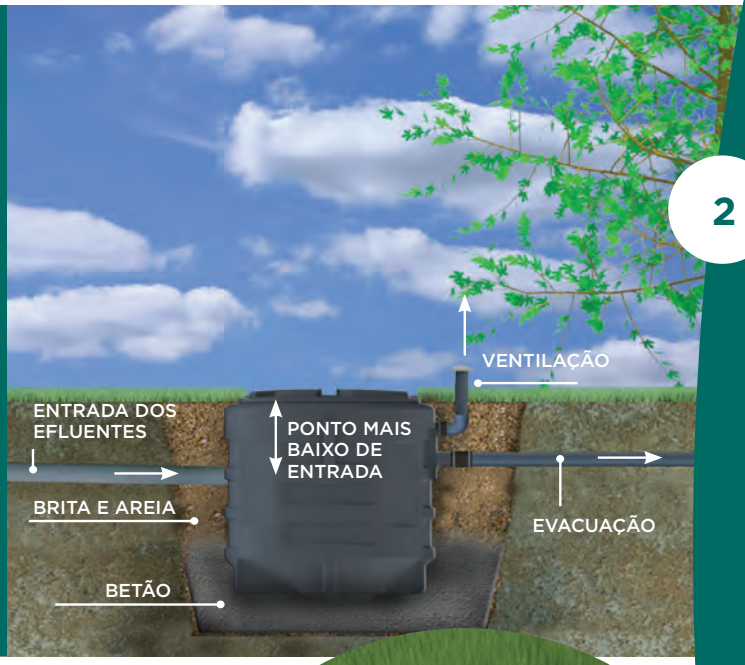


	Sanicubic 2 SC3.0 T	Sanicubic 2 SC4.0 T	Sanicubic 2 SC5.5 T	Sanicubic 2 SC7.5 T
Tipo de caixa de controle	comando ZPS 2	comando ZPS 2	comando ZPS 2	comando PS2
Material				
Depósito	PE HD	PE HD	PE HD	PE HD
Corpo da bomba	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Corpo motor	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Turbina	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Características elétricas				
Voltagem (V)	400	400	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	4000	5500	6300	8700
Potência motor P2 (W)	3000	4000	5500	7500
Modo de funcionamento	S3 25%	S3 25%	S3 25%	S3 25%
Índice de proteção	IP68	IP68	IP68	IP68
Hidráulica				
HMT máx. (m)	10	13	18	22
Caudal máximo (m³/h)	120	140	160	165
Diâmetro das entradas	150	150	150	150
Diâmetro de evacuação DN	100	100	100	100
Diâmetro da ventilação DN	100	100	100	100
Volume total (L)	1000	1000	1000	1000
Volume útil (L)	500	500	500	500
Passagem de sólidos (mm)	80	80	100	100
Temperatura máxima do líquido bombeado	55°C	55°C	55°C	55°C
Tipo de turbina	monocanal	monocanal	monocanal	monocanal
Tipo de deteção	pneumático	pneumático	pneumático	pneumático
Identificação e logística				
Peso bruto (kg)	370	385	400	425
Código EAN	3308815079073	3308815079080	3308815079097	3308815079103
Referência	04CUB2SC30T	04CUB2SC40T	04CUB2SC55T	04CUB2SC75T

Sanifos

estações elevatórias de soterrar

ALGUNS CONSELHOS DE INSTALAÇÃO



1 O TIPO DE SOLO*

Antes de instalar uma estação elevatória de soterrar, é imprescindível conhecer o tipo de solo. As estações de bombagem Sanifos também podem ser instaladas numa fossa.

2 ONDE INSTALAR A ESTAÇÃO ELEVATÓRIA?

O ponto mais baixo de entrada da água pode variar de 182 mm a 2450 mm (e 2940 mm com a extensão), permitindo assim a instalação das estações de bombagem Sanifos mais ou menos afastadas da casa.

3 PORQUÊ VENTILAR BEM A ESTAÇÃO?

É necessário instalar um sistema de ventilação na parte superior da estação para o seu funcionamento correto.

- para evacuar os gases que se formam no interior do depósito
- para evitar a despressurização da estação

Para isso, as estações de elevação dispõem de orifícios de ventilação.

AO INSTALAR A ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE SOTERRAR SANIFOS, É NECESSÁRIO TER EM CONTA E RESPEITAR VÁRIOS PARÂMETROS.

Normas: Os nossos produtos cumprem as normas para estações de bombagem de todo o tipo de água EN12050-1 e devem ser instalados de acordo com as recomendações das normas EN 12056-4 e EN 752-6.

*Para mais informações técnicas exatas, consulte o manual de instalação ou solicite aconselhamento junto do nosso departamento técnico: (+351) 93 859 88 84

>> A nossa gama de estações elevatórias de soterrar

Produto	Bomba	Fotografia	Águas cinzentas	Águas negras	Águas pluviais	HMT max. (m)	Q max. (m^3/h)
Sanifos 110 Depósito 110 L	Sanipump GR		✓	✓		14	11
Sanifos 280 Depósito 280 L	Sanipump GR		✓	✓		14	11
	Sanipump VX		✓	✓		13	26
Sanifos 610 Depósito 610 L	Sanipump GR		✓	✓		14	16
	Sanipump VX		✓	✓		16,7	28
Sanifos 610 Depósito 610 L	Sanipump SLD 700		✓		✓	13,7	35
Sanifos 1300 Depósito 1300 L	Sanipump GR		✓	✓		13	16
	Sanipump VX		✓	✓		17	33
Sanifos 1600 Sanifos 2100 Sanifos 3100	Escolha da bomba de acordo com o projeto		Projeto à medida				

CONSULTORIA TÉCNICA ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS

PRECISA DE INSTALAR UMA ESTAÇÃO ELEVATÓRIA?

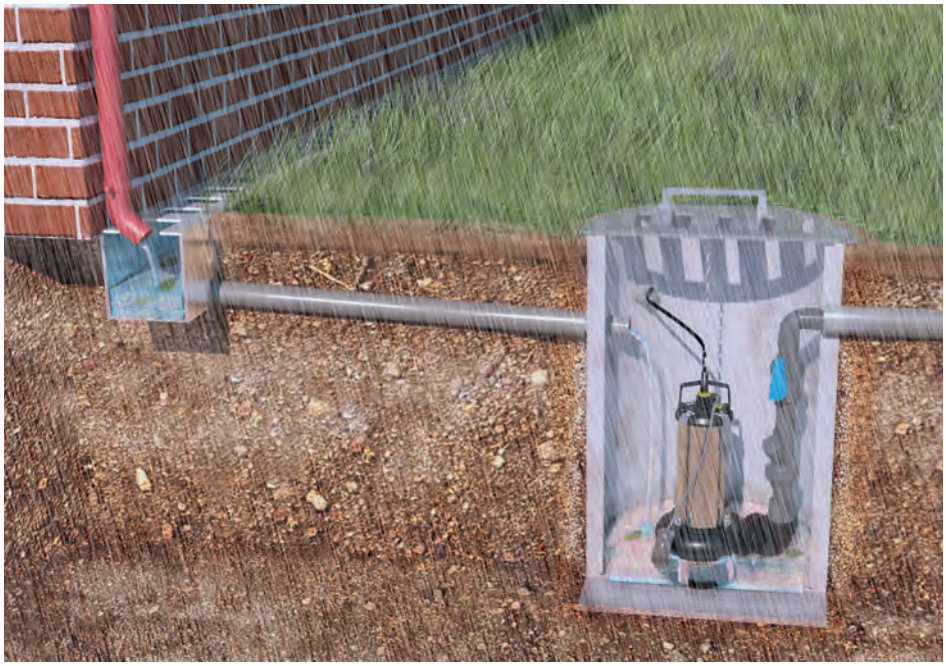
A SFA acompanha-o em todas as etapas do projeto: desde o dimensionamento até ao funcionamento da máquina.

Estamos à sua disposição para prestar apoio:

(+351) 93 859 88 84

Instalar um Sanifos, estação elevatória de soterrar

Águas pluviais



Águas residuais

Sanifos: soluções fiáveis, completas e estéticas

A gama Sanifos dispõe de sete depósitos diferentes de polietileno rotomoldado de alta resistência. Fornecidos de série com um kit hidráulico pré-instalado, o que facilita a instalação. Após instalar a estação de bombagem Sanifos, apenas a tampa é visível.

Sanifos 110

águas cinzentas, águas negras

A Sanifos 110 é uma estação elevatória compacta concebida para evacuar as águas residuais de uma habitação unifamiliar: casa de banho, cozinha, lavandaria etc. é fornecida com placa trituradora Pro X K2. É autonoma: Funciona com um interruptor de bóia. A Sanifos 110 é fornecida com a hidráulica pré-instalada prensa-cabo para a passagem do cabo do motor e tem um fundo de depósito com efeito auto-limpeza. As 4 entradas com diâmetros diferentes permitem uma certa flexibilidade de instalação.

BVCert.6045364

DESEMPENHO

- HMT máx.: 14 m
- Caudal máximo: 11 m³/h

VANTAGEM

- Solução completa
- Instalação fácil: elementos pré-montados
- Lâminas ProX K2 de elevado desempenho
- 4 entradas
- Manutenção fácil: tampa pedonal aparafusada
- Funcionamento automático da bomba
- Kit de evacuação disponível opcionalmente

DE SÉRIE

- 1 Sanipump GR
- Tubagem de PVC
- Tampa de esgoto transitável

Sanipump GR S

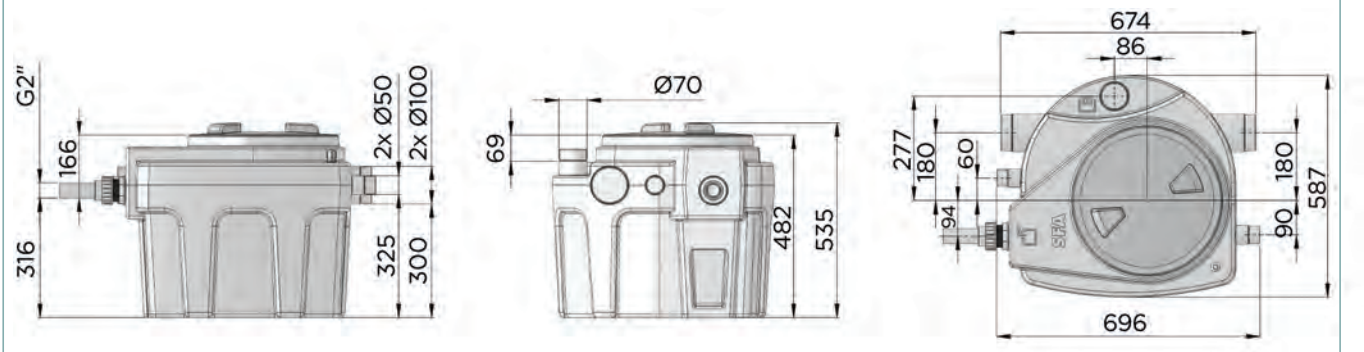
Placa trituradora Pro X K2

OPCIONAL

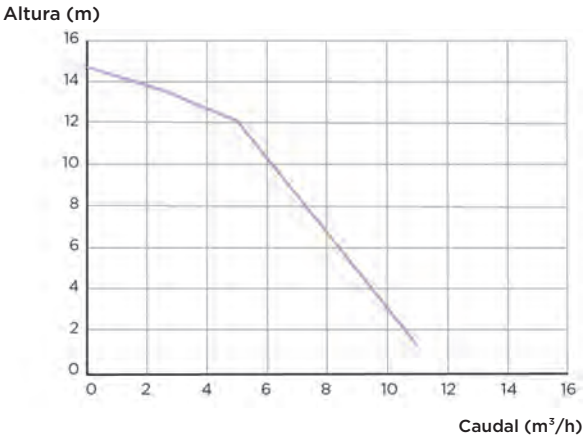
Kit hidráulico de evacuação

ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE SOTERRAR

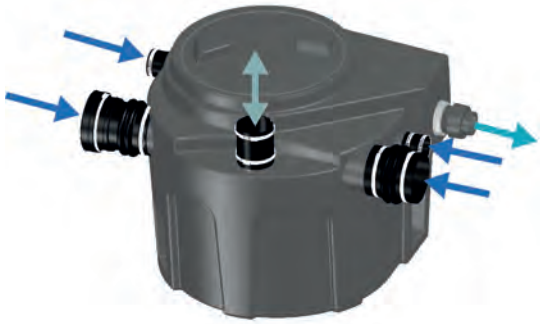
DIMENSÕES



CURVA



LIGAÇÕES



Diâmetro das entradas ext.: 40, 50, 100, 110, 125 mm

Diâmetro de evacuação: 50 mm

Diâmetro da ventilação ext.: 75 mm

	Sanifos 110
Número de bombas	1
Material	
Depósito	PE
Tubagem	PVC
Características elétricas	
Características da bomba: ver capítulo bombas (p. 60)	
Hidráulica	
HMT máx. (m)	14
Caudal máximo (m³/h)	11
Diâmetro das entradas ext. (mm)	40, 50, 100, 110, 125
Diâmetro de evacuação (mm)	50
Diâmetro da ventilação ext. (mm)	75
Volume total (L)	110
Volume útil (L)	38
Nível ON/Nível OFF (mm)	320/120
Ponto de entrada mais baixo (mm)	182
Tipo de turbina	Placa trituradora Pro X K2
Tipo de deteção	interruptor de nível
Identificação e logística	
Peso bruto (kg)	40
Código EAN	3308815079318
Referência	009FOS110TM

Sanifos 280

águas cinzentas, águas negras

A Sanifos 280 é uma estação elevatória concebida para evacuar as águas residuais de uma moradia : sanitas, máquinas de lavar, duches etc. É fornecida com um depósito de 280 litros e uma bomba com interruptor de bóia. Está disponível em 2 versões com bombas diferentes : com placa trituradora Pro X K2 ou com turbina vortex. A Sanifos 280 é fornecida com hidráulica com válvula de corte e válvula de retenção. Extensor de 30 cm disponível opcionalmente.

BVCert.6045364

DESEMPENHO

- HMT máx.: 14 m
- Caudal máximo: 26 m³/h

CONSOANTE O MODELO

VANTAGEM

- Instalação fácil: elementos pré-montados
- 3 superfícies para perfuração
- 2 tiposde bomba: trituração ou vortex
- Depósito com desenho anti-sedimentação
- Funcionamento automático
- Fornecida com válvula de retenção e válvula de corte
- Tampa aparafusada com junta de estanquidade

DE SÉRIE

- Sanipump GR ou VX,
- Hidráulica com válvula de corte e válvula de retenção
- 2 juntas escotilha (DN50 e DN100)
- Corrente de aço inoxidável.

Sanipump GR S

Placa trituradora Pro X K2

O

Sanipump VX S

Vortex

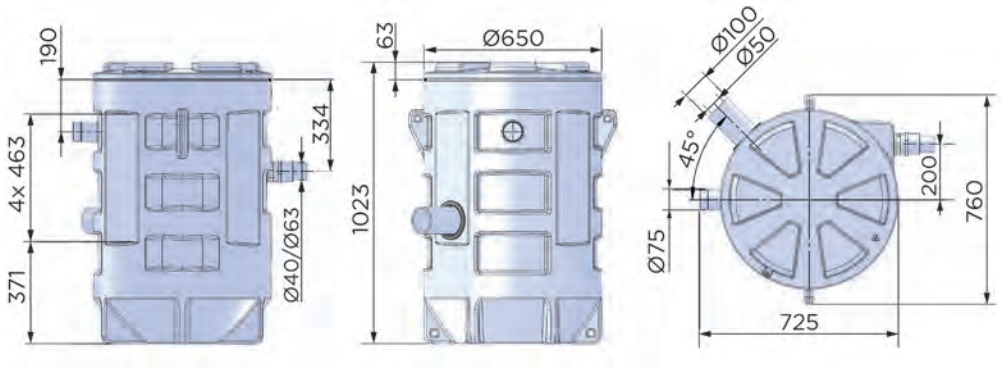
OPCIONAL

Módulo de extensão Sanifos 280

Alarme por cabo

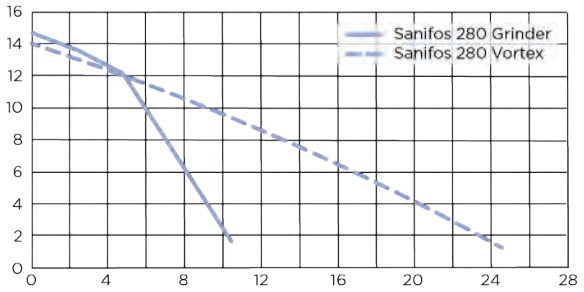
ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE SOTERRAR

DIMENSÕES



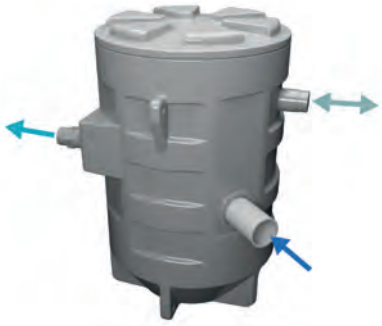
CURVA

Altura (m)



Caudal (m^3/h)

LIGAÇÕES



Diâmetro das entradas ext.: 50, 100 mm

Diâmetro de evacuação: 50 mm

Diâmetro da ventilação ext.: 75 mm

	Sanifos 280 1GR S	Sanifos 280 1VX S
Número de bombas	1	1
Material		
Depósito	PE	PE
Tubagem	PVC	PVC
Características elétricas		
Características da bomba: ver capítulo bombas (p. 60)		
Hidráulica		
HMT máx. (m)	14	13
Caudal máximo (m^3/h)	11	26
Diâmetro das entradas ext. (mm)	50, 100	50, 100
Diâmetro de evacuação (mm)	50	63
Diâmetro da ventilação ext. (mm)	75	75
Volume total (L)	280	280
Ponto de entrada mais baixo (mm)	180	180
Ponto mais alto de entrada (mm)	585	585
Ponto de entrada mais baixo máximo com extensão (mm)	885	885
Tipo de turbina	Placa trituradora Pro X K2	vortex
Tipo de deteção	interruptor de nível	interruptor de nível
Identificação e logística		
Peso bruto (kg)	55	55
Código EAN	3308815083117	3308815081304
Referência	009FOS280TM	009FOS280VM

Sanifos 610

águas cinzentas, águas negras

O SANIFOS® 610 é uma estação elevatória com 2 bombas submersíveis para instalar no exterior, soterrada. Pode evacuar grandes quantidades de águas residuais provenientes de casas unifamiliares, pequenos edificios, estabelecimentos comerciais. O Sanifos 610 é fornecido com válvulas de corte e válvulas de retenção. A estação é entregue com um painel de controle «SMART» que permite controlar o funcionamento correto das bombas em todos os momentos.

ORIGINE FRANCE® GARANTIE

BVCert.6045364

DESEMPENHO

- HMT máx.: 16.7 m
- Caudal máximo: 28.5 m³/h

CONSOANTE O MODELO

VANTAGEM

- Fácil de instalar: componentes pré-montados.
- Fácil conexão graças as suas 4 zonas de perfuração para a entrada.
- 3 versões disponíveis.
- Disponível em versão monofásica ou trifásica
- Caixa de controle SMART fornecida de série.

DE SÉRIE

- 2 Sanipump GR ou VX monofásicas ou trifásicas
- Kit hidráulico pré-instalado com válvula de corte e válvula de retenção.
- 2 juntas escotilha (DN50 e DN100)
- Corrente de aço inoxidável.

Sanipump GR S

O

Sanipump VX S

Quadro de controlo SMART

Alarme por cabo

Placa trituradora Pro X K2

Vortex

CONSOANTE O MODELO

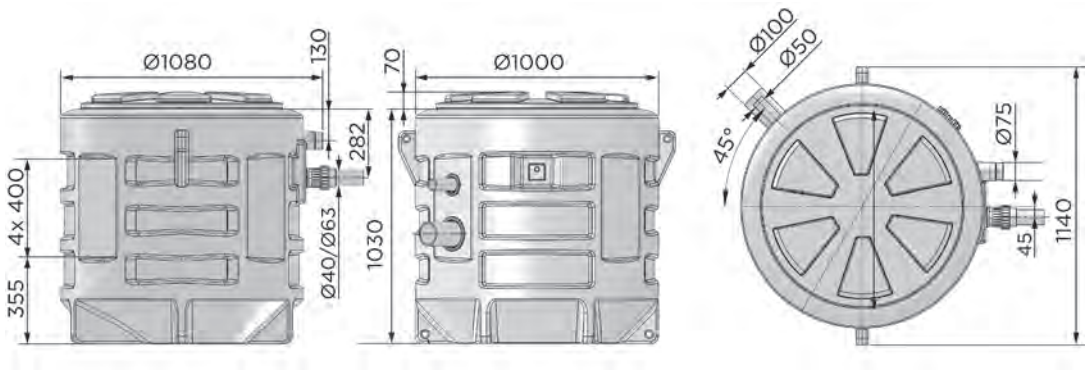
OPCIONAL

Módulo de extensão Sanifos 610 / 1300

Alarme por cabo

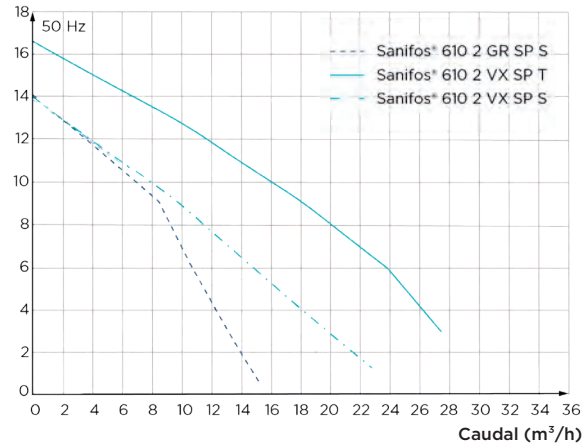
ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE SOTERRAR

DIMENSÕES



CURVA

Altura (m)



LIGAÇÕES

Diâmetro das entradas ext.: 50, 100 mm

Diâmetro de evacuação: 50 mm

Diâmetro da ventilação ext.: 75 mm

	Sanifos 610 2 GR SP S	Sanifos 610 2 VX SP S	Sanifos 610 2 VX SP T
Tipo de quadro de controle	smart	smart	smart
Número de bombas	2	2	2
Material			
Depósito	PE	PE	PE
Tubagem	PVC	PVC	PVC
Características elétricas			
Características da bomba: ver capítulo bombas (p. 60)			
Hidráulica			
HMT máx. (m)	14	14	16.7
Caudal máximo (m³/h)	16	21	28
Diâmetro das entradas ext. (mm)	50, 100	50, 100	50, 100
Diâmetro de evacuação (mm)	50	63	63
Diâmetro da ventilação ext. (mm)	75	75	75
Volume total (L)	610	610	610
Volume útil (L)	170	170	170
Nível de alarme (mm)	570	570	570
Ponto de entrada mais baixo (mm)	325	325	325
Ponto mais alto de entrada (mm)	670	670	670
Ponto de entrada mais baixo máximo com extensão (mm)	1070	1070	1070
Tipo de turbina	Placa trituradora Pro X K2	vortex	vortex
Tipo de deteção	interruptor de nível	interruptor de nível	interruptor de nível
Identificação e logística			
Peso bruto (kg)	115	115	115
Código EAN	3308815083087	3308815083100	3308815081663
Referência	009FOS610TM	009FOS610VM	009FOS610VT

Sanifos 610 SLD

águas cinzentas, águas pluviais

A SANIFOS® 610 SLD Água Pluviais é uma estação elevatória para instalação exterior soterrada, equipada com 1 ou 2 bombas submersíveis de funcionamento contínuo. É composta por um depósito de 610 litros e uma ou duas bombas com interruptor de nível integrado. Está disponível em 3 configurações diferentes: uma bomba monofásica, duas bombas monofásicas ou duas bombas trifásicas. A estação inclui válvula(s) de corte e válvula(s) antirretorno. As versões com bomba dupla incluem o quadro de controlo SMART.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 13.7 m
- Caudal máximo: 48 m^3/h

CONSOANTE O MODELO

VANTAGEM

- Fácil instalação: componentes pré-montados.
- Fácil ligação graças às 4 zonas de perfuração para a entrada.
- 3 versões disponíveis.
- Versões monofásicas ou trifásicas.
- Quadro de controlo SMART para as versões com duas bombas.

DE SÉRIE

- 1 ou 2 Sanipump SLD 700 monofásica o trifásica
- Kit hidráulico pré-instalado com válvula de corte e válvula de retenção.
- 2 juntas escotilha (DN50 e DN100)
- Corrente de aço inoxidável.

Sanipump SLD 700 T

Quadro de controlo SMART

Alarme por cabo

Bicanal

CONSOANTE O MODELO

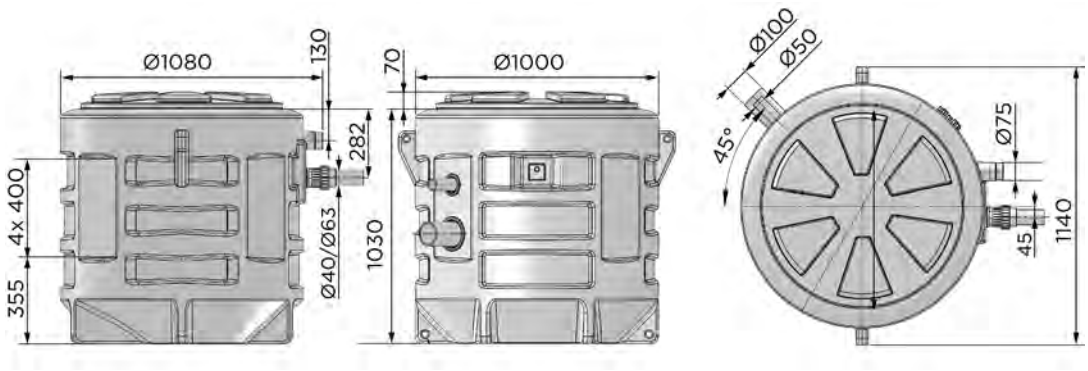
OPCIONAL

Módulo de extensão Sanifos 610 / 1300

Alarme por cabo

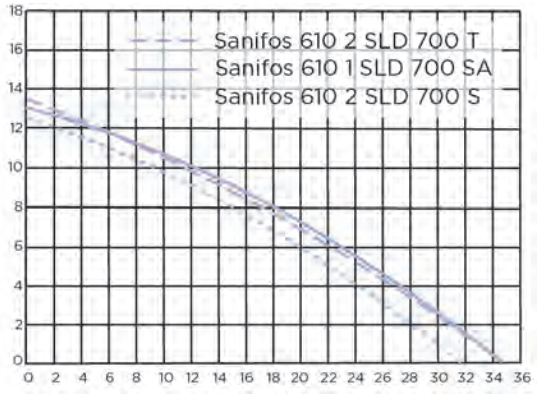
ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE SOTERRAR

DIMENSÕES



CURVA

Altura (m)



Caudal (m^3/h)

LIGAÇÕES

Diâmetro das entradas ext.: 50,100 mm

Diâmetro de evacuação: 63 mm

Diâmetro da ventilação ext. : 75 mm

	Sanifos 610 1 SLD 700 SA	Sanifos 610 2 SLD 700 S	Sanifos 610 2 SLD 700 T
Tipo de quadro de controlo	-	smart	smart
Número de bombas	1	2	2
Material			
Depósito	PE	PE	PE
Tubagem	PVC	PVC	PVC
Características elétricas			
Características da bomba: ver capítulo bombas (p. 60)			
Hidráulica			
HMT máx. (m)	13.5	13	13.7
Caudal máximo (m^3/h)	35	32	35
Diâmetro das entradas ext. (mm)	50,100	50,100	50,100
Diâmetro de evacuação (mm)	63	63	63
Diâmetro da ventilação ext. (mm)	75	75	75
Volume total (L)	610	610	610
Volume útil (L)	190	100	100
Nível ON/Nível OFF (mm)	-	470/50	470/50
Nível de alarme (mm)	-	570	570
Ponto de entrada mais baixo (mm)	325	325	325
Ponto mais alto de entrada (mm)	670	670	670
Ponto de entrada mais baixo máximo com extensão (mm)	1070	1070	1070
Tipo de turbina	bicanal	bicanal	bicanal
Tipo de deteção	interruptor de nível	interruptor de nível	interruptor de nível
Identificação e logística			
Peso bruto (kg)	85	120	120
Código EAN	3308815084145	3308815084152	3308815084169
Referência	009FOS610BM1B	009FOS610BM2B	009FOS610BT2B

Sanifos 1300

águas cinzentas, águas residuais, águas pluviais

A Sanifos 1300 é uma estação elevatória concebida para evacuar águas residuais de edifícios, escritórios ou moradias. É fornecida com depósito de 1300 litros e duas bombas. Está disponível em 3 versões : monofásica trituradora, monofásica com turbina vortex ou trifásica com turbina vortex. Esta estação elevatória é fornecida com um sistema interactivo de vigilância : a caixa de comando SMART.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 17 m
- Caudal máximo: 33 m^3/h

CONSOANTE O MODELO

VANTAGEM

- Instalação fácil : hidráulica pré-montada
- Barra guia para uma manutenção mais fácil
- FEA variável
- Fundo de depósito com função auto-limpeza
- Fornecida com comando SMART

DE SÉRIE

- 2 Sanipump GR ou VX monofásicas ou trifásicas, painel de controle SMART, alarme com cabo, kit hidráulico pré-instalado com válvula de corte e válvula de retenção, 1 junta, guias, 2 correntes de aço inoxidável.

Sanipump GR S

O

Sanipump VX S

Quadro de controlo SMART

Alarme por cabo

Placa trituradora Pro X K2

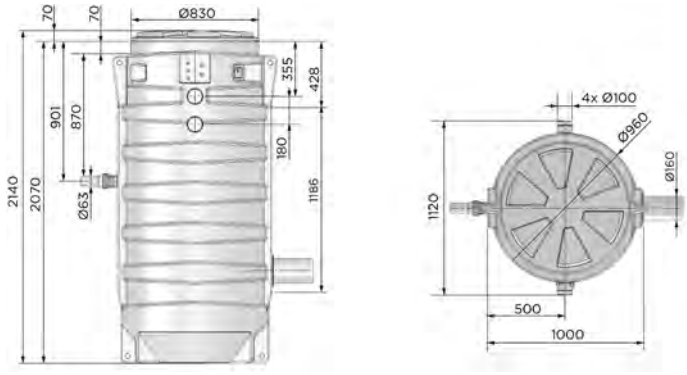
Vortex

OPCIONAL

Módulo de extensão Sanifos 610 / 1300

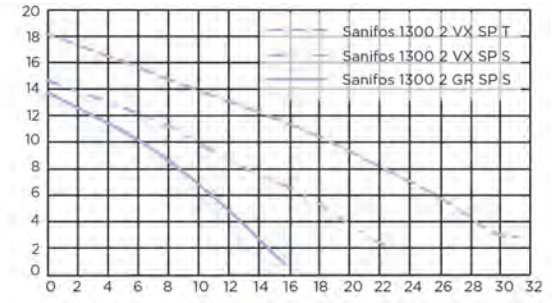
ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE SOTERRAR

DIMENSÕES



CURVA

Altura (m)



Caudal (m^3/h)

LIGAÇÕES

Diâmetro das entradas ext.: 160 mm

Diâmetro de evacuação: 63 mm

Diâmetro da ventilação ext.: 100 mm

	Sanifos 1300 2GR SP S	Sanifos 1300 2VX SP S	Sanifos 1300 2VX SP T
Tipo de quadro de controlo	smart	smart	smart
Número de bombas	2	2	2
Material			
Depósito	PE	PE	PE
Tubagem	PVC	PVC	PVC
Características elétricas			
Características da bomba: ver capítulo bombas (p. 60)			
Hidráulica			
HMT máx. (m)	13	13	17
Caudal máximo (m^3/h)	16	25	33
Diâmetro das entradas ext. (mm)	160	160	160
Diâmetro de evacuação (mm)	63	63	63
Diâmetro da ventilação ext. (mm)	100	100	100
Volume total (L)	1300	1300	1300
Volume útil (L)	350	350	350
Nível de alarme (mm)	930	930	930
Ponto de entrada mais baixo (mm)	600	600	600
Ponto mais alto de entrada (mm)	1600	1600	1600
Ponto de entrada mais baixo máximo com extensão (mm)	2000	2000	2000
Tipo de turbina	Placa trituradora Pro X K2	vortex	vortex
Tipo de deteção	interruptor de nível	interruptor de nível	interruptor de nível
Identificação e logística			
Peso bruto (kg)	138	138	138
Código EAN	3308815077796	3308815077802	3308815077819
Referência	009FOS1300TM	009FOS1300VM	009FOS1300VT

Sanifos 1600/2100/3100

Estações elevatórias personalizáveis de acordo com os projetos. Composição à medida para evacuar as águas cinzentas, negras e pluviais.

1. Tampa do depósito:
   Clsse A: peões
   Clase B: veiculo ligeiro
   Clase D: veiculo pesado

2. Módulos de extensão.

3. Depósito de polietileno de alta densidade:
   Alta resistência mecânica e química.
   Grande capacidade de armazenamento em caso de avaria.
   100% estanque.
   Cada depósito pode ser equipado com 1 ou 2 bombas.

4. Entrada 1 x 150 mm.

5. Guias de aço inoxidável.

6. Correntes para manipular as bombas.

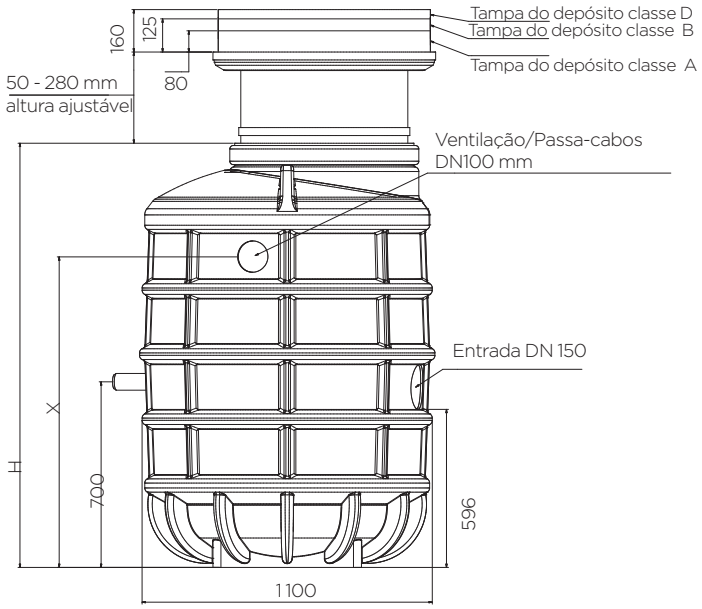
7. Tubo de evacuação equipado com válvulas de retenção de Ø 50 mm.

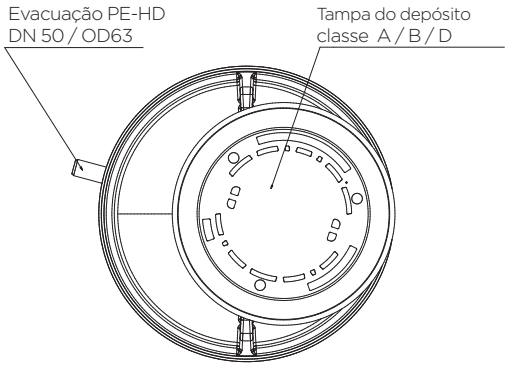
8. De acordo com o projeto, o depósito pode ser equipado com 1 ou 2 bombas para águas residuais ou águas pluviais.
   O arranque pode ser realizado através do interruptor de nível ou por deteção pneumática.

Consulte todas as informações técnicas do produto

ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE SOTERRAR

MEDIDAS





Altura do depósito em mm	X
3 100	2 675
2 100	1 675
1 600	1 175

UM PROJETO À MEDIDA, PODE ESCOLHER:

1 O DEPÓSITO

Em função do número de dispositivos para evacuar e ligar à estação de bombagem, pode escolher depósitos com diferentes volumes. Fabricados em polietileno de alta densidade com uma alta resistência e podem incorporar 1 ou 2 bombas. O ponto mais baixo de entrada pode alcançar **2,94 m** se o depósito for combinado com um módulo de extensão.

2 AS BOMBAS

As estações de bombagem SANIFOS® 1600/2100/3100 podem ser equipados com 1 ou 2 bombas de evacuação. De fundição e equipadas com sistema de trituração com lâminas ProX-K3 ou com uma turbina bicanal.

3 O SISTEMA DE CONTROLO

O sistema de deteção e controlo pode ser realizado através de interruptores de nível ou pressóstatos de nível.

4 OS ACESSÓRIOS

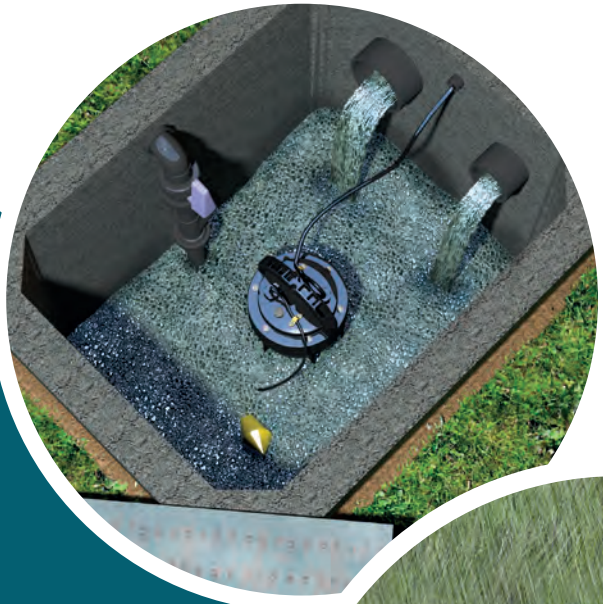
Para facilitar a instalação da estação de bombagem, e em função do seu projeto, as estações SANIFOS® 1600/2100/3100, podem adicionar-se tampas de depósito transitáveis (classe A, B ou D), grelha antiqueda, correntes, etc.

Tem um projeto?

Contacte-nos para obter ajuda com o dimensionamento da sua estação.

Uma bomba para cada situação

Águas residuais



Águas pluviais

Para instalar em fossas ou em estações elevatórias

Produto	Fotografia	Águas limpas	Águas pluviais	Águas carregadas		Águas residuais	
						Águas cinzentas	Águas negras
		Águas de poços, piscinas, etc...		Aguas de inundação, drenagem de caves...		Lavatórios, lava-louças, máquinas de lavar roupa	WC
		Passagem de sólidos < 1 mm		Passagem de sólidos < 10 mm	Passagem de sólidos < 30 mm		
Sanipump GR HMT máx. = 14 m Q. máx. = 11 m³/h		✓		✓		✓	✓
Sanipump VX HMT máx. = 17 m Q. máx. = 33 m³/h De acordo com o modelo		✓		✓		✓	✓
Sanipump ZPG 71 HMT máx. = 31 m Q. máx. = 43 m³/h De acordo com o modelo		✓	✓	✓	✓	✓	
Sanipump ZFS 71 EX HMT máx. = 39 m Q. máx. = 17 m³/h De acordo com o modelo		✓		✓	✓	✓	✓
Sanipump ZF 80 EX HMT máx. = 17 m Q. máx. = 130 m³/h De acordo com o modelo		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sanipump ZF 100 EX HMT máx. = 22 m Q. máx. = 165 m³/h De acordo com o modelo		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sanipump SLD 700 HMT máx. = 14 m Q. máx. = 48 m³/h De acordo com o modelo		✓	✓	✓	✓	✓	

Sanipump GR / VX

águas residuais

As Sanipump GR e Sanipump VX são duas bombas concebidas para evacuar as águas residuais domésticas provenientes de uma casa com casas de banho, cozinha, lavandaria etc. A placa trituradora Pro X K2 do Sanipump GR permite evacuar as águas por uma tubagem com diâmetro reduzido. O Sanipump VX está equipado com uma turbina vortex KX V6 deixando uma passagem livre de 50 mm. O funcionamento é autónomo graças ao sistema de accionamento por bóia.

DESEMPENHO

- HMT máx.: 17 m
- Caudal máximo: 33 m³/h

CONSOANTE O MODELO

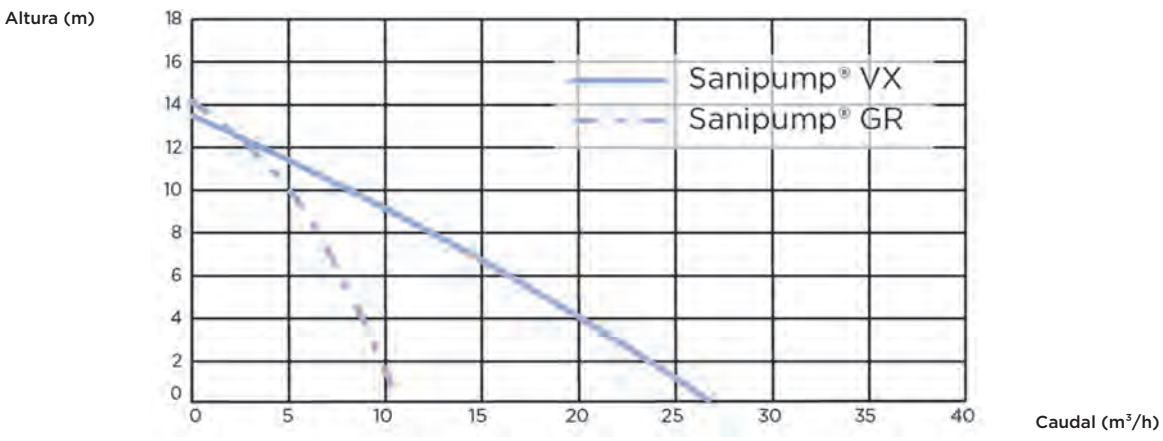
VANTAGEM

- Funcionamento autónomo
- Trituração Pro X K2 - versão GR
- Accionamento com bóia
- Temperatura max. das águas residuais: 70°C

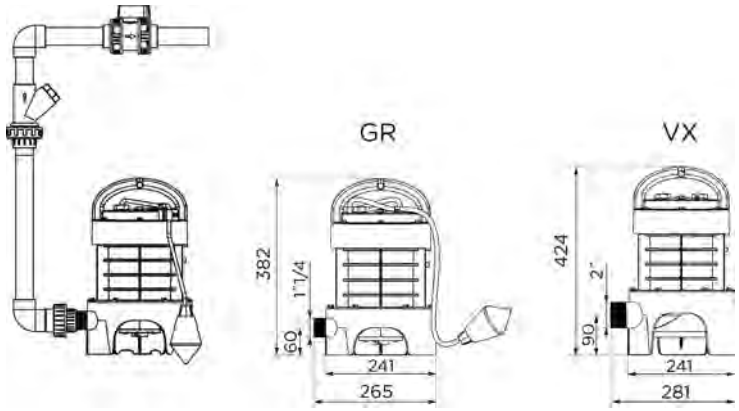
ORIGINE FRANCE GARANTIE

BVCert.6045364

CURVA



DIMENSÕES



	Sanipump GR S	Sanipump VX S	Sanipump VX T (Sanifos 610)	Sanipump VX T (Sanifos 1300)
Material				
Eixo	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável
Corpo de bomba	PA 6 GF	PA 6 GF	PA 6 GF	GG-20
Estanqueidade	NBR	NBR	NBR	NBR
Pé	PA 6 GF	PA 6 GF	PA 12 GF	GG-20
Corpo motor	PA 6 GF	PA 6 GF	PA 6 GF	PA 6 GF
Turbina	PA 6 GF	PA 6 GF	PPO GF	PPO GF
Características elétricas				
Voltagem (V)	230	230	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	1500	1500	2800	2800
Potência motor P2 (W)	1050	1050	2240	2240
RPM (rotações/minuto)	2800	2800	2900	2900
Classe elétrica	I	I	I	I
Tipo de isolamento do motor	F	F	F	F
Modo de funcionamento	S3 30%	S3 15%	-	-
Profundidade de imersão (m)	5	5	5	5
Cabo de alimentação: Comprimento (m)	10	10	2.5	2.5
Cabo de alimentação: tipo, seção (mm^2)	H07 RN-F 3G, 1.5	H07 RN-F 3G, 1.5	H07 RN-F 5G, 2.5	H07 RN-F 5G, 2.5
Hidráulica				
HMT máx. (m)	14	13	16.7	17
Caudal máximo (m^3/h)	11	27	28	33
Diâmetro de evacuação G (polegadas)	1"¼	2	-	-
Passagem de sólidos	-	50	50	50
Nivel ON/Nivel OFF (mm)	400/100	400/100	470/50	650/150
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C	70°C	70°C	70°C
Tipo de turbina	cuchillas Pro X K2	vortex	vortex	vortex
Tipo de deteção	interruptor de nivel	interruptor de nivel	interruptor de nivel	interruptor de nivel
Identificação e logística				
Peso bruto (kg)	13	13		
Código EAN	3308815074610	3308815076201		
Referência	009000000	009000001		

Sanipump ZPG 71

águas cinzentas, águas pluviais

A Sanipump ZPG 71 é uma bomba submersível em ferro fundido concebida para bombear águas cinzentas e águas pluviais com capacidade de elevação máxima de 31 m e uma passagem livre de 40 mm. A Sanipump ZPG 71 instala-se numa cavidade ou numa fossa. Acessórios fornecidos tanto para uma instalação no solo como para uma instalação em suporte. A Sanipump ZPG 71 é compatível com os Sanifos 1600/2100/3100 e está disponível em 4 versões : 1 monofásica e 3 trifásicas.

DESEMPENHO

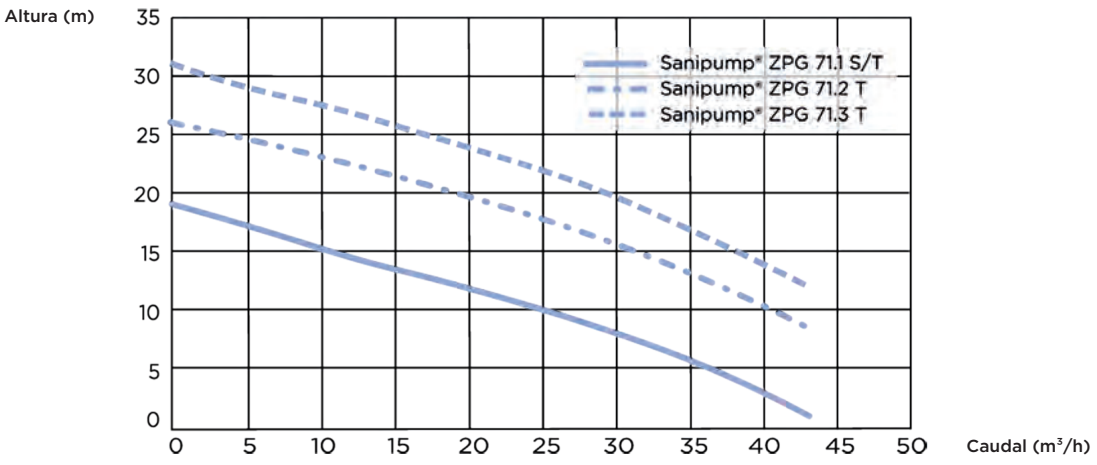
- HMT máx.: 31 m
- Caudal máximo: 43 m³/h

CONSOANTE O MODELO

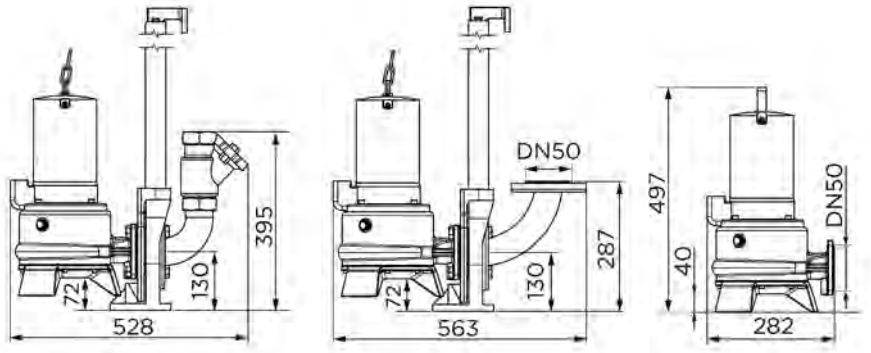
VANTAGEM

- Evacuação de águas pluviais (modo S1, se motor totalmente submerso)
- Fornecida com base
- Turbina bicanal
- Passagem livre de 40 mm
- Disponível en 4 versões diferentes
- Compatível com os Sanifos 1600/2100/3100

CURVA



DIMENSÕES



	Sanipump ZPG 71.1 S	Sanipump ZPG 71.1 T	Sanipump ZPG 71.2 T	Sanipump ZPG 71.3 T
Material				
Eixo	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável
Corpo de bomba	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Estanqueidade	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico
Pé	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Corpo motor	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Turbina	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Características elétricas				
Voltagem (V)	230	400	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	2200	2100	3900	3900
Potência motor P2 (W)	1600	1700	3200	3200
RPM (rotações/minuto)	2800	2800	2800	2800
Classe elétrica	I	I	I	I
Tipo de isolamento do motor	F	F	F	F
Serviço submerso	S1	S1	S1	S1
Modo de funcionamento	S3 40%	S3 40%	S3 40%	S3 40%
Profundidade de imersão (m)	5	5	5	5
Cabo de alimentação: Comprimento (m)	10	10	10	10
Cabo de alimentação: tipo, secção (mm^2)	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5
Hidráulica				
HMT máx. (m)	19	19	26	31
Caudal máximo (m^3/h)	43	43	43	43
Diâmetro de evacuação DN	50	50	50	50
Passagem de sólidos (mm)	40	40	40	40
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C	70°C	70°C	70°C
Tipo de turbina	bicanal	bicanal	bicanal	bicanal
Identificação e logística				
Peso bruto (kg)	38	40	44	46
Código EAN	3308815081533	3308815081540	3308815081557	3308815081564
Referência	ZPG-001	ZPG-002	ZPG-003	ZPG-004

Sanipump ZFS 71 EX

Águas residuales

Sanipump ZFS 71 é uma bomba submersível em ferro fundido concebida para evacuar águas negras (sanitários colectivos ou edifícios públicos) até 39 m. de altura. O Sanipump ZFS 71 tem uma placa trituradora. Está disponível em versões monofásicas e trifásicas, e compatível com as Sanifos 1600/2100/3100.

DESEMPENHO

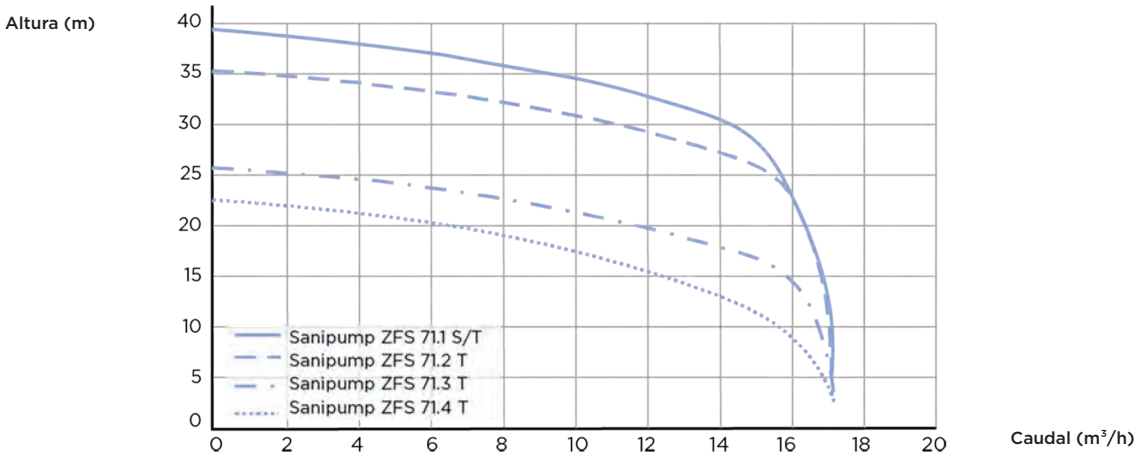
- HMT máx.: 39 m
- Caudal máximo: 17 m³/h

CONSOANTE O MODELO

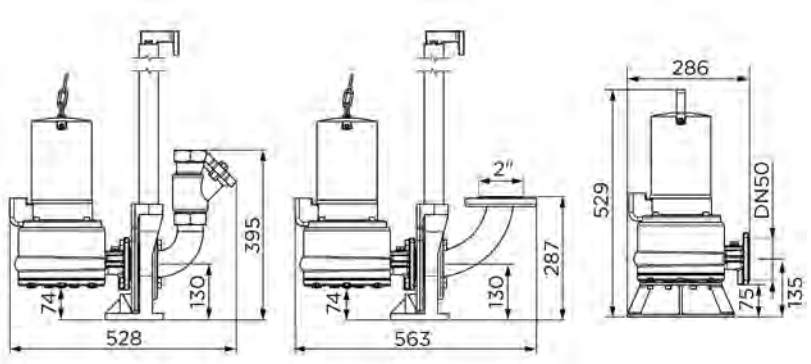
VANTAGEM

- Placa trituradora
- Modo S1 (se motor totalmente submerso)
- Bomba ATEX
- 5 versões, monofásica e trifásicas
- Évacuação com DN50
- Guarnição mecânica dupla
- Compatível com os Sanifos 1600/2100/3100

CURVA



DIMENSÕES



	Sanipump ZFS 71.1 EX S	Sanipump ZFS 71.1 EX T	Sanipump ZFS 71.2 EX T	Sanipump ZFS 71.3 EX T	Sanipump ZFS 71.4 EX T
Material					
Eixo	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável
Corpo de bomba	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Estanqueidade	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico
Pé	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Corpo motor	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Turbina	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20	GG-20
Características elétricas					
Voltagem (V)	230	400	400	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	2200	2100	2100	3900	3900
Potência motor P2 (W)	1600	1700	1700	3200	3200
RPM (rotações/minuto)	2800	2800	2800	2800	2800
Classe elétrica	I	I	I	I	I
Tipo de isolamento do motor	F	F	F	F	F
ATEX	Si	Si	Si	Si	Si
Serviço submerso	S1	S1	S1	S1	S1
Modo de funcionamento	S3 40%	S3 40%	S3 40%	S3 40%	S3 40%
Profundidade de imersão (m)	5	5	5	5	5
Cabo de alimentação: Comprimento (m)	10	10	10	10	10
Cabo de alimentação: tipo, seção (mm^2)	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5
Hidráulica					
HMT máx. (m)	22	22	25	35	39
Caudal máximo (m^3/h)	17	17	17	17	17
Diâmetro de evacuação DN	50	50	50	50	50
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C	70°C	70°C	70°C	70°C
Tipo de turbina	cuchillas Pro X K3	cuchillas Pro X K3	cuchillas Pro X K3	cuchillas Pro X K3	cuchillas Pro X K3
Identificação e logística					
Peso bruto (kg)	38	38	38	42	42
Código EAN	3308815081571	3308815081588	3308815081595	3308815081601	3308815081618
Referência	ZFS-001	ZFS-002	ZFS-003	ZFS-004	ZFS-005

Sanipump ZF 80 EX

águas residuais, águas pluviais

A bomba Sanipump ZF 80 EX é uma bomba submersível de ferro fundido para evacuar águas residuais e águas pluviais com capacidade de elevação de 17 m, e uma passagem livre de 80 mm. A bomba Sanipump ZF 80 EX pode ser instalada numa cavidade ou numa fossa. É compatível com os Sanifos 1600/2100/3100. Existem em 4 versões.

DESEMPENHO

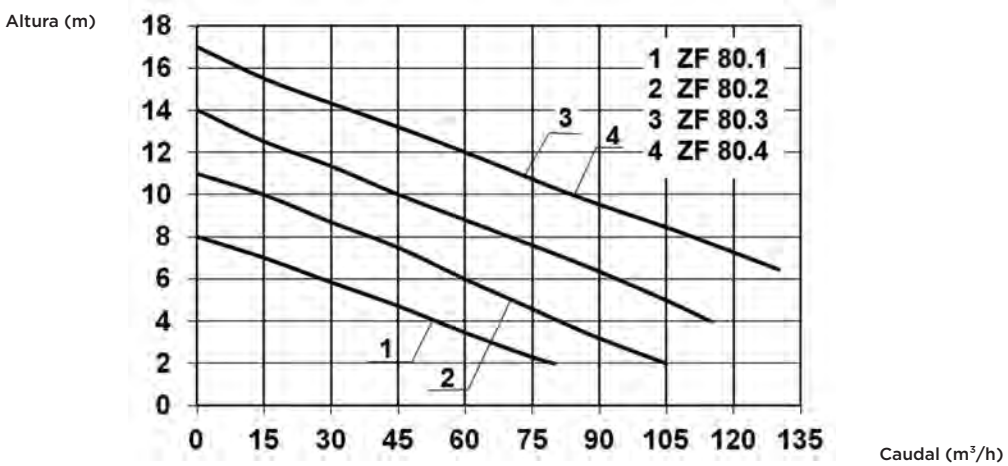
- HMT máx.: 17 m
- Caudal máximo: 130 m³/h

CONSOANTE O MODELO

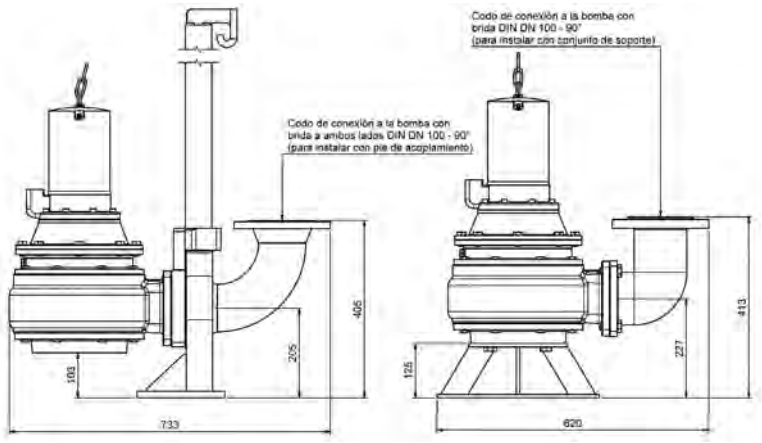
VANTAGEM

- Bomba ATEX
- Turbina monocanal
- Passagem de sólidos de 80 mm
- Disponível en 4 versões diferentes
- O vedante duplo protege o motor contra a infiltração da água
- Compatível com os Sanifos 1600/2100/3100

CURVA



DIMENSÕES



	Sanipump ZF 80.1 EX T	Sanipump ZF 80.2 EX T	Sanipump ZF 80.3 EX T	Sanipump ZF 80.4 EX T
Material				
Eixo	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável
Corpo de bomba	GG-25	GG-25	GG-25	GG-25
Estanqueidade	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico
Pé	GG-25	GG-25	GG-25	GG-25
Corpo motor	GG-25	GG-25	GG-25	GG-25
Turbina	GG-25	GG-25	GG-25	GG-25
Características elétricas				
Voltagem (V)	400	400	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	3200	3200	4400	4400
Potência motor P2 (W)	2500	2500	3300	3300
RPM (rotações/minuto)	1450	1450	1450	1450
Classe elétrica	I	I	I	I
Tipo de isolamento do motor	F	F	F	F
Serviço submerso	S1	S1	S1	S1
Modo de funcionamento	S3 40%	S3 40%	S3 40%	S3 40%
Profundidade de imersão (m)	5	5	5	5
Cabo de alimentação: Comprimento (m)	10	10	10	10
Cabo de alimentação: tipo, seção (mm^2)	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5
Hidráulica				
HMT máx. (m)	8	11	14	17
Caudal máximo (m^3/h)	80	105	115	130
Diâmetro de evacuação DN	100	100	100	100
Passagem de sólidos	80	80	80	80
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C	70°C	70°C	70°C
Tipo de turbina	monocanal	monocanal	monocanal	monocanal
Identificação e logística				
Peso bruto (kg)	84	86	88	90
Código EAN	-	-	-	-
Referência	11231	11226	11232	11230

Sanipump ZF 100 EX

águas residuais, águas pluviais

A bomba Sanipump ZF 100 EX é uma bomba submersível de ferro fundido para evacuar águas residuais e águas pluviais com capacidade de elevação de 22 m, e uma passagem livre de 100 mm. A bomba Sanipump ZF 100 EX pode ser instalada numa cavidade ou numa fossa. É compatível com os Sanifos 1600/2100/3100. Existe em 4 versões.

DESEMPENHO

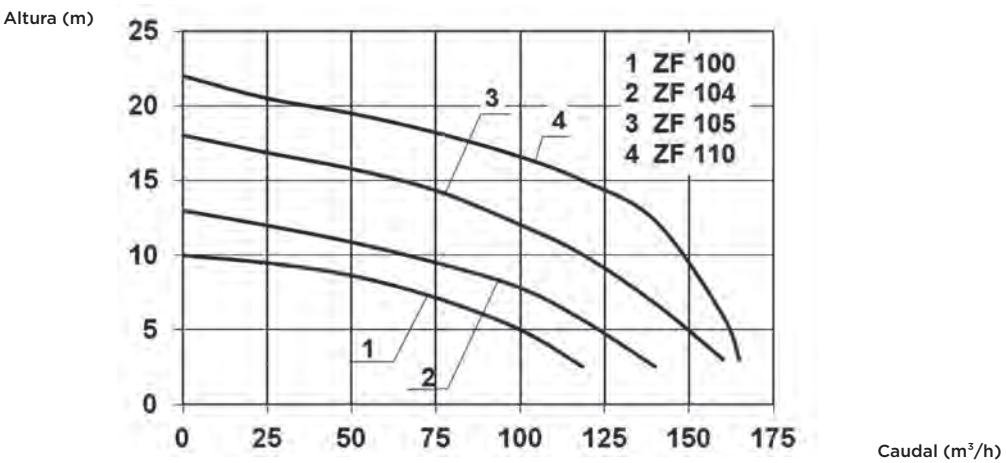
- HMT máx.: 22 m
- Caudal máximo: 165 m³/h

CONSOANTE O MODELO

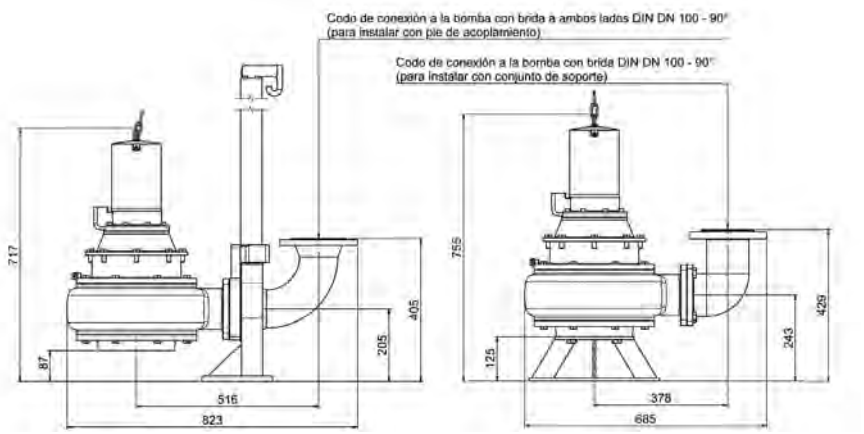
VANTAGEM

- Bomba ATEX
- Turbina monocanal
- Passagem de sólidos de 100 mm
- Disponível en 4 versões diferentes
- O vedante duplo protege o motor contra a infiltração da água
- Compatível com os 1600/2100/3100

CURVA



DIMENSÕES



	Sanipump ZF 100 EX T	Sanipump ZF 104 EX T	Sanipump ZF 105 EX T	Sanipump ZF 110 EX T
Material				
Eixo	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável
Corpo de bomba	GG-25	GG-25	GG-25	GG-25
Estanqueidade	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico	carbono/cerámico
Pé	GG-25	GG-25	GG-25	GG-25
Corpo motor	GG-25	GG-25	GG-25	GG-25
Turbina	GG-25	GG-25	GG-25	GG-25
Características elétricas				
Voltagem (V)	230	400	400	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	4400	4400	6300	8700
Potência motor P2 (W)	3300	3300	5500	7500
RPM (rotações/minuto)	1450	1450	1450	1450
Classe elétrica	I	I	I	I
Tipo de isolamento do motor	F	F	F	F
Serviço submerso	S1	S1	S1	S1
Modo de funcionamento	S3 40%	S3 40%	S3 40%	S3 40%
Profundidade de imersão (m)	5	5	5	5
Cabo de alimentação: Comprimento (m)	10	10	10	10
Cabo de alimentação: tipo, seção (mm^2)	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5	S1BN8-F, 1.5
Hidráulica				
HMT máx. (m)	10	13	18	22
Caudal máximo (m^3/h)	120	140	160	165
Diâmetro de evacuação DN	100	100	100	100
Passagem de sólidos	100	100	100	100
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C	70°C	70°C	70°C
Tipo de turbina	monocanal	monocanal	monocanal	monocanal
Identificação e logística				
Peso bruto (kg)	112	142	146	155
Código EAN	-	-	-	-
Referência	11234	11236	11249	11267

Sanipump SLD 700

águas residuais, águas pluviais

O Sanipump SLD é uma bomba concebida para águas pluviais com elevado caudal até 48 m³/h. Existe na versão monofásica e trifásica com uma passagem livre de 50 mm graças ao desempenho da turbina bicanal. Estão disponíveis uma versão com suporte para instalar numa cavidade assim como kits e acessórios d'évacuação. Quando são instaladas 2 bombas recomendamos a instalação de uma caixa de comando ZPS e flutuadores Aqua XL.

DESEMPENHO

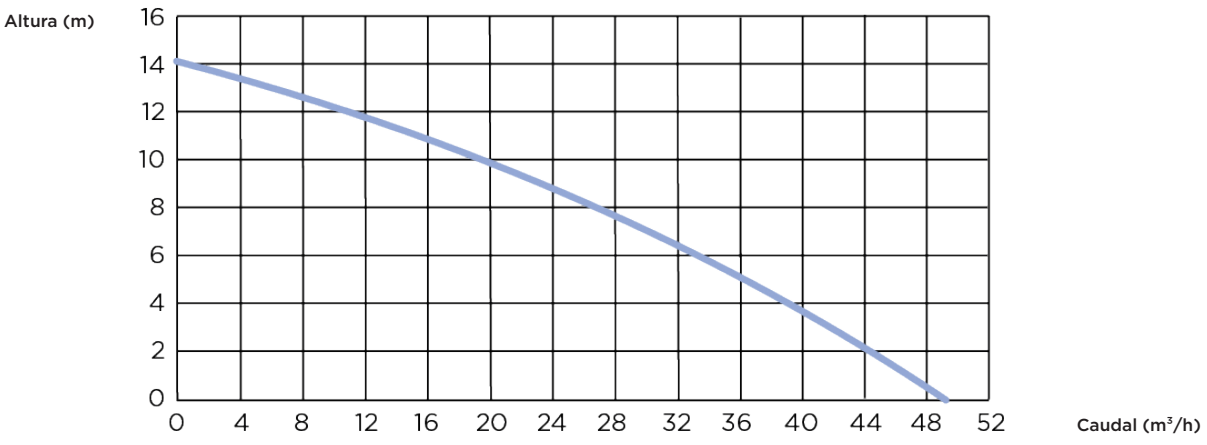
- HMT máx.: 14 m
- Caudal máximo: 48 m³/h

CONSOANTE O MODELO

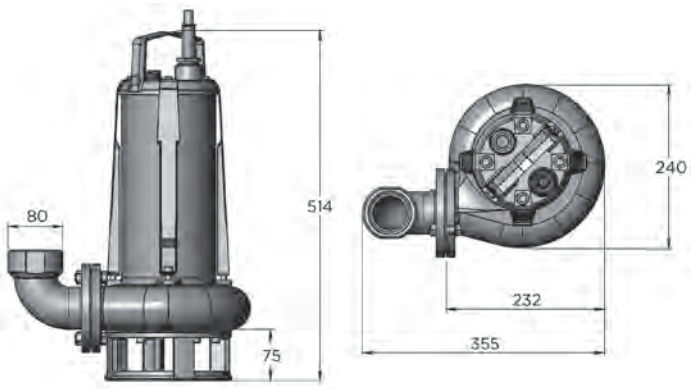
VANTAGEM

- Caudal elevado: até 48 m³/hora
- Modo S1 submerso
- Evacuação das águas pluviais
- Turbina bicanal com passagem livre de 50 mm
- Disponível com versões monofásicas ou trifásicas
- Base ou sistema de acoplamento

CURVA



DIMENSÕES



	Sanipump SLD 700 S	Sanipump SLD 700 SA	Sanipump SLD 700 T
Material			
Eixo	Aço inoxidável	Aço inoxidável	Aço inoxidável
Corpo de bomba	GG-20	GG-20	GG-20
Estanqueidade	carbono/cerámico/NBR	carbono/cerámico/NBR	carbono/cerámico/NBR
Pé	GG-20	GG-20	GG-20
Corpo motor	GG-20	GG-20	GG-20
Turbina	GG-20	GG-20	GG-20
Características elétricas			
Voltagem (V)	230	230	400
Frequência (Hz)	50-60	50-60	50-60
Potência absorvida P1 (W)	2000	2000	2000
Potência motor P2 (W)	1100	1100	1100
RPM (rotações/minuto)	2800	2800	2800
Classe elétrica	I	I	I
Tipo de isolamento do motor	F	F	F
Serviço submerso	S1	S1	S1
Profundidade de imersão (m)	20	20	20
Cabo de alimentação: Comprimento (m)	10	10	10
Hidráulica			
HMT máx. (m)	14	14	14
Caudal máximo (m^3/h)	48	48	48
Diâmetro de evacuação DN	50	50	50
Diâmetro de evacuação G (pulgadas)	2	2	2
Passagem de sólidos (mm)	50	50	50
Temperatura máxima do líquido bombeado	70°C	70°C	70°C
Tipo de turbina	bicanal	bicanal	bicanal
Tipo de detección		interruptor de nivel	
Identificação e logística			
Peso bruto (kg)	32.5	32.8	31
Código EAN	3308815084015	3308815083988	3308815084060
Referência	009PUMPSLDM	009PUMPSLDMA	009PUMPSLDT

Acessórios para estações elevatórias de pousar no chão, estações elevatórias de soterrar e bombas

A SFA disponibiliza uma vasta gama de acessórios para estações de bombagem e bombas. Estamos à sua disposição para prestar apoio na escolha dos acessórios. Tem uma dúvida? precisa de informações? Contacte-nos através do número **(+351) 93 859 88 84**.

Acessórios para estações elevatórias de pousar no chão

Acessórios para estações elevatórias de soterrar

Acessórios para bombas

Acessórios Sanicom e Sanicubic

Produto	Fotografia	Referência	SANICOM	1, 2 (Classic/ PRO), 2 Pro, 1 VX, 2 VX	GR	SC	EAN
Filtro PVC fêmea Din 32/25		000FIL032	X				0000000185783
Filtro PVC fêmea Din 40/32		000FIL040	X				0000000186285
Alarme por cabo para SANICOM 1		BOITALARMCOM1002	X Sanicom 1				3308815083384
Alarme por cabo para SANICOM 2		BOITALARMCOM2002	X Sanicom 2				3308815084107
Válvula de corte Din 50, especial Sanicubic		VANNEDN50		X			3308815061030
Válvula de corte Din 110, especial Sanicubic		VANNEDN100		X			3308815061023
Válvula de retenção DN100		DN 100XL		X (2VX)			3308815066820
Filtro de carbono ativo Ø50		FILTRECUBICSFA	X	X (excepto VX)			3308815077529
Filtro de carbono ativo Ø75		FILTRECUBICXLSFA		X (VX)			3308815076874
Válvula de bloqueio DN50 fundição		HYDRO-00008			X		3308815082042
Válvula de bloqueio DN100 fundição		HYDRO-00019			X	X	3308815082165
Válvula de bloqueio DN125 fundição		HYDRO-00020			X	X	3308815082172

Acessórios Sanicom e Sanicubic

Produto	Fotografia	Referência	SANICOM	1, 2 (Classic/ PRO), 2 Pro, 1 VX, 2 VX	GR	SC	EAN
Válvula de bloqueio DN150 fundição		HYDRO-00021			X	X	3308815082189
Válvula de retenção de bola 2"GG PN10		HYDRO-00016			X	X	3308815082127
Válvula de retenção DN 100 fundição		HYDRO-00022			X	X	3308815082196
Redutor DN125/100 PE com flange		HYDRO-00023			X	X	3308815082202
Redutor DN150/100 PE com flange		HYDRO-00024			X	X	3308815082219
Racord tubo «Y» DN 100/100/100 PE (para modelos com 2 bombas)		HYDRO-00025			X	X	3308815082226
Racord tubo 1"1/4 VA (para Sanicubic 2 GR SE 71)		HYDRO-00026			X		3308815082233
Válvula de retenção DN50 fundição		HYDRO-00007			X		3308815082035
Acessórios de montagem DN50 VA (inox)		HYDRO-00030			X		3308815082271
Acessórios de montagem DN150 VA (inox)		HYDRO-00040			X	X	3308815082370

Acessórios Sanifos

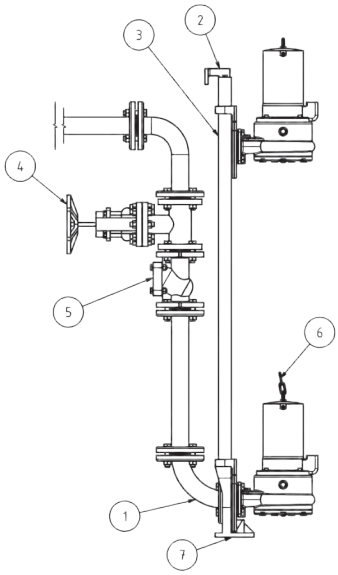
Produto	Fotografia	Referência	110	280	610 1300	EAN
Kit hidráulico de ligação para Sanifos 110		009FOS110KIT	X			3308815077024
Alarme por cabo para Sanifos (280 GR, 280 VX Y 610 SLD 1 bomba monofásica)		009FOS280AL		X	X	3308815081625
Módulo de extensão Sanifos 280 (30 cm)		009FOS280EX		X		3308815081298
Módulo de extensão Sanifos 610 e Sanifos 1300 (40 cm)		RO250100			X	3308815077826

Elementos de um Sanifos

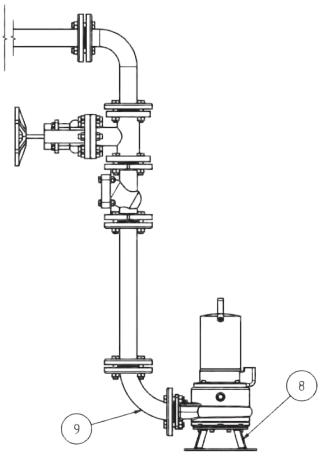
Acessórios para bombas

Montagem Sanipump ZFS

Esquema A: com guia

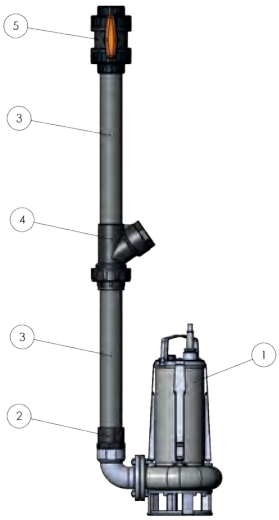


Esquema B: sem guia

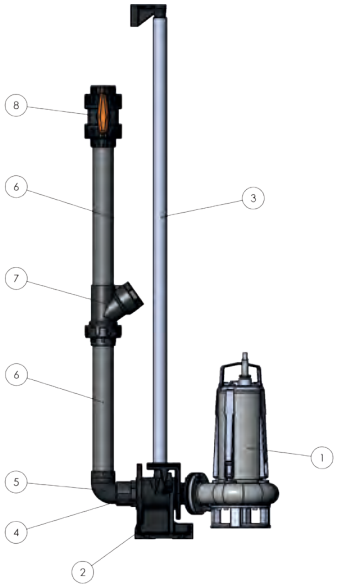


Montagem Sanipump SLD

Esquema C: sem guia



Esquema D: com guia



Produto	Fotografia	Referência	ZPG	ZFS	SLD	Esquema	EAN
Base para instalação no chão para ZFS		HYDRO-00001		X		B: 8	3308815081977
Base de união para ZFS/ZPG 71		HYDRO-00002	X	X		A: 2/7	3308815081984
Ângulo de evacuação 90º DN 50 PE		HYDRO-00003	X	X		A: 1 B: 9	3308815081991
Ângulo de evacuação 90° DN 50 VA		HYDRO-00004	X	X		A: 1 B: 9	3308815082004
Válvula de retenção DN 50 fundição		HYDRO-00007	X	X		A: 5	3308815082035
Válvula de bloqueio DN50 fundição		HYDRO-00008	X	X		A: 4	3308815082042
Sistema de montagem para SLD		HYDRO-00060			X	D: 2	3308815084176
Kit de evacuação 2" para montagem com base de união		KITEVAC-002			X	D: 4/5/6/7/8	3308815084008
Kit de evacuação 2" para montagem sem base de união		KITEVAC-001			X	C : 2/3/4/5	3308815083995

Notas

T. 219 112 785 / Tlm. 938 598 884 • sfa@sfa.pt • www.sfa.pt

Consulte o nosso catálogo doméstico 2022 e descubra a nossa gama completa de bombas e trituradores

Toda a informação técnica em

www.sfa.pt

Serviço pós-venda

NORTE
967 089 741

CENTRO
214 188 156

SUL
214 188 156

SFA GROUP

Shaking up water

SFA, Sintra Business park, ed. 01-1º P
2710-089 Sintra
T. 219 112 785 / Tlm. 938 598 884
sfa@sfa.pt • www.sfa.pt